



توقيع مذكرة تفاهم بين الوطنية للصناعة وجامعة الأمير سلطان
Al Watania for Industries and Prince Sultan University signed MoU



برنامج صنع في السعودية
Made in Saudi program

استكمال مشروع خطوط منتجات البّي إي تي
PET Product Lines Project Completed





14

تقرير عن المشاريع التوسعية في الشركة
Report on the company's expansion projects



20

توقيع مذكرة تفاهم بين الوطنية للصناعة وجامعة
الأمير سلطان
Al Watania for Industries and Prince Sultan
University signed MoU



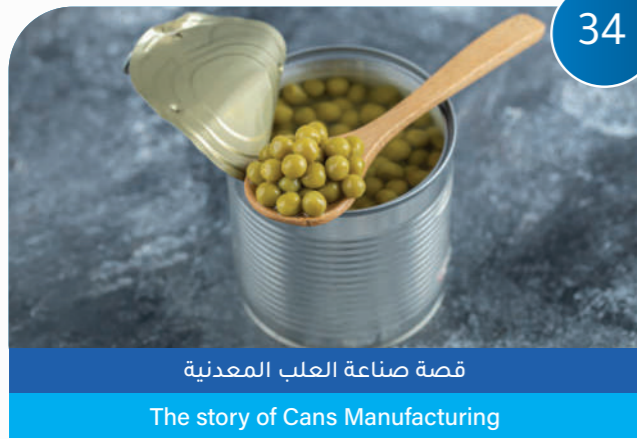
07

تحقيق الشركة 25 مليون ساعة عمل آمنة
The company achieved 25 Millions safe-man hours



32

تفاعل الشركة مع تدشين برنامج صنع في السعودية
The company respond to the launch of the Made in Saudi
program



34

قصة صناعة العلب المعدنية
The story of Cans Manufacturing



36

مقابلات مع الموظفين
Interviews with employees

Yearly Edition Issues by Public Relations Section

Kingdom of Saudi Arabia
Tel. +966 11 4 9 8 0 0 8 8
Fax. +966 11 4 9 8 9 5 9 5
Box. 1298 Riyadh 11431

info@wataniaind.com
www.wataniaind.com

مجلة سنوية تصدر عن قسم العلاقات العامة

المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 11 4980088
فاكس: +966 11 4989595
ص.ب: 1298 الرياض 11431



شكراً لقيادتنا الرشيدة



نظير ما قدمت وتقدم في سبيل
تعزيز القطاع الصناعي في
المملكة ودفع عجلة التنمية
والاقتصاد في كافة المجالات



التميز

تعمل الوطنية للصناعة ضمن قائمة أكبر 100 شركة بالمملكة العربية السعودية.



مصانعنا

تمتلك الشركة 10 مصانع في الرياض وجدة ودبي ومسقط.



السلامة

حققت الشركة بحمد الله أكثر من 25 مليون ساعة عمل آمنة.



النشأة

بدأت الشركة أولى خطواتها في عالم الصناعة في عام 1972.



الرؤية

تحقيق مكانة قوية في قطاع التعبئة والتغليف بمنطقة الشرق الأوسط وشمال إفريقيا، والمساهمة في التنمية الصناعية في المملكة.



الرسالة

تزويد السوق السعودي بأفضل البدائل المحلية والمستوردة دون المساومة في الجودة والخدمات.



قيمنا

• الاحترافية
• التركيز على العملاء
• الأمانة
• المسؤولية الاجتماعية
• تطوير الأيدي العاملة السعودية



القطاعات

• التعبئة والتغليف
• مواد البناء
• قطع الغيار والآلات
• المنتجات الطبية والاستهلاكية
• الطاقة والمنتجات الكيماوية





مليون
Million



ساعة عمل آمنة
Safe Man Hours



علينا أن نسعى في خدمة بلدنا بتوفير
منتجات محلية بجودة عالية منافسة
للمنتجات العالمية، وأن يكون ضمن
طموحنا تصدير منتجاتنا الوطنية

من كلمات الشيخ سليمان بن عبدالعزيز الراجحي
مؤسس الشركة الوطنية للصناعة

لقاء مع الشيخ سليمان الراجحي



امسح الباركود
Scan barcode



The Chairman Message



رسالة رئيس مجلس الإدارة

The industrial sector in Saudi Arabia is experiencing a qualitative leap in various fields, with the support, encouragement, and motivation of our wise government - may Allah protect them- to achieve the goals of Vision 2030 by increasing local content, localizing industries, and raising the percentage of non-oil exports. This support culminates in the launch of the "Made in Saudi Arabia" initiative, which aims to provide a unified identity for Saudi products and help promote them locally and globally, to enhance confidence in the Saudi product and provide them with opportunities to compete and spread worldwide.

Al Watania for Industries enjoys a leading and prestigious position in packaging and building materials industry. We are proud to supply local and regional markets with reliable products whose quality is trusted by the most prominent companies operating in the essential sectors of the economy. Within our total commitment to our customers in various countries, we efficiently met the demands on our products during the past year, ensuring continued supply at the same pace and quality as usual. This was achieved by the cooperation with our partners and the determination of our employees in light of the continuing exceptional circumstances and challenges created by the Corona Virus (Covid-19) pandemic. We ask Allah Almighty to lift this pandemic and the challenges it has brought and to resume all business and economic activities globally in safer and more stable conditions.

Al Watania for Industries is based on a long-standing experience that exceeds half a century, solid industrial foundations, and distinguished competencies, which

enhance its position and leadership in the field of industry. It also seeks to seize future opportunities through a strategic plan in line with Saudi Arabia's vision 2030, through which we seek to expand the company's activities to enhance its competitive position in the current sectors, and investing in new sectors inside and outside the Kingdom of Saudi Arabia with the goal of increasing the local industrial content, promoting economic growth, empowering local capabilities, transferring and localizing of industrial technologies, and creating of new industrial job opportunities.

In conclusion, I would like to extend my highest thanks and appreciation to the wise leadership - may Allah protect them - for what they have provided in order to strengthen the industrial sector in the Kingdom and advance the development and economy in all fields. Furthermore, thanks are extended to the members of the Board of Directors and members of the committees for their recommendations and guidance during the year 2021 and to the company's management and the work team for their keenness, dedication, and speed of response to changes despite all challenges. I am very proud of what Al Watania for Industries has achieved, and I am overwhelmed with optimism and enthusiasm for its bright future.

The Chairman Of The Board
Fahad Sulaiman Al-Rajhi

تستند الوطنية للصناعة على خبرة عريقة تتجاوز النصف قرن، وأسس صناعية متينة، وبكفاءات متميزة، مما يعزز مكانتها وريادتها في مجال الصناعة. كما تسعى لاغتنام فرص المستقبل من خلال خطة استراتيجية تتماشى مع رؤية المملكة العربية السعودية 2030، حيث نسعى من خلالها إلى توسيع نشاطات الشركة لتعزيز موقعها التنافسي في القطاعات الحالية ومن خلال الاستثمار في قطاعات جديدة داخل وخارج المملكة العربية السعودية بهدف زيادة المحتوى المحلي الصناعي وتعزيز النمو الاقتصادي وتمكين القدرات المحلية ونقل وتوطين التقنيات الصناعية وخلق فرص عمل صناعية جديدة.

ختاماً، يطيب لي أن أرفع أسمى آيات الشكر والتقدير للقيادة الرشيدة -حفظها الله- نظير ما قدمت وتقدم في سبيل تعزيز القطاع الصناعي في المملكة ودفع عجلة التنمية والاقتصاد في كافة المجالات، والشكر موصول لأعضاء مجلس الإدارة وأعضاء اللجان على توصياتهم وتوجيهاتهم خلال العام 2021 وإدارة الشركة وفريق العمل على حرصهم وتفانيهم وسرعة استجابتهم للمتغيرات رغم كل التحديات، وكلي فخر واعتزاز بما وصلت إليه الوطنية للصناعة، ويغمرني التفاؤل والحماس بمستقبلها المشرق.

رئيس مجلس الإدارة
فهد بن سليمان الراجحي

يعيش القطاع الصناعي في المملكة العربية السعودية نقلة نوعية في مختلف المجالات بدعم وتشجيع وتحفيز من حكومتنا الرشيدة -حفظها الله- لتحقيق أهداف رؤية 2030 بزيادة المحتوى المحلي وتوطين الصناعات ورفع نسبة الصادرات غير النفطية، حيث تتوج هذا الدعم بتدشين مبادرة برنامج صنع في السعودية الذي يقدم هوية موحدة للمنتجات السعودية والترويج لها محلياً وعالمياً، مما يعزز الثقة بالمنتج السعودي ويتيح له فرص المنافسة والانتشار عالمياً.

تمتع الوطنية للصناعة بمكانة رائدة ومرموقة في صناعة مواد التعبئة والتغليف ومواد البناء، حيث نفخر برفد الأسواق المحلية والإقليمية بمنتجات نوعية يعتمد عليها ويثق بجودتها أبرز الشركات العاملة في القطاعات الأساسية في الاقتصاد، وضمن التزامنا التام تجاه عملائنا في مختلف الدول استطعنا خلال العام الماضي بعد توفيق الله أولاً وثم بتعاون شركائنا وهمة منسوبينا من تلبية الطلبات على منتجاتنا بكل كفاءة وضمان استمرار توريدها بنفس الوتيرة والجودة المعهودة، في ظل استمرار الظروف الاستثنائية والتحديات التي خلقتها جائحة فايروس كورونا (كوفيد-19) نسأل الله تعالى أن يرفع هذه الجائحة وما جلبته من تحديات وأن يتم استئناف كافة الأعمال والأنشطة الاقتصادية عالمياً في ظروف أكثر أمناً واستقراراً.

تقرير عن مشاريع الشركة الاستراتيجية

استمراراً في تحقيق أهدافها وخططها الاستراتيجية الرامية إلى تعزيز قدراتها التنافسية في السوق وتحقيق مكانة قوية في قطاع التعبئة والتغليف بمنطقة الشرق الأوسط وشمال أفريقيا، تواصل الوطنية للصناعة تنفيذ سلسلة من مشاريعها الجديدة انطلاقاً من سعيها نحو تقديم كل ما هو أفضل لعملائها والمساهمة بالتنمية الصناعية في المملكة بتزويد السوق السعودي بأفضل البدائل للمنتجات المحلية والمستوردة دون المساومة في الجودة والخدمات. نستعرض في هذا التقرير نبذة عن أهم المشاريع المكتملة والمشاريع التي تحت التنفيذ.

استكمال مشروع خطوط منتجات البي إي تي في

تم الانتهاء من توريد وتركيب وتشغيل خطوط إنتاج منتجات البي إي تي (PET) في مصنع بلاستيك الوطنية بالرياض، حيث بدء العمل على المشروع في العام 2019م وتم ترسية عقد توريد الخطوط على شركة (ILLIG - الألمانية) وهي مورد عالمي رائد لمكائن التشكيل الحراري وأنظمة القوالب البلاستيكية ويشمل المشروع تركيب طخين وإنتاج وتشكيل مادة البي إي تي مع القوالب مدعومة بخط إنتاج الرولات من شركة (BREYER - الألمانية).

يهدف المشروع إلى تلبية الطلب المتزايد على منتجات استخدام المرة الواحدة من المصنعة من مادة البي إي تي لتعبئة للمواد الغذائية وبأني ذلك حرصاً من الشركة على مواكبة المستجدات والتوجه الحديث لاستخدام منتجات البي إي تي لسهولة تشكيلها واتساع مجالات استخداماتها ومناسبتها لعرض المنتجات الغذائية بشكل جذاب حيث يتم إنتاج أطباق البيض البلاستيكية وأطقم أوعية تخزين الطعام مع الأغصية، وصحون الـ PP القابلة للتسخين في المايكرويف بجميع المقاسات وبالتقسيمات المختلفة وغيرها من المنتجات.

Expansion projects under construction

In continuing to achieve its goals and strategic plans to enhance its competitiveness in the market, achieving a strong position in the packaging sector in the Middle East and North Africa region, Al Watania for Industries continues to implement a series of new expansion projects. This is based on its inspiration to provide the best to its customers and contribute to the industrial development in the Kingdom by providing the Saudi market with the best alternatives to local and imported products. Taking into account not to compromise the level of quality and services. This report presents an overview of the most important completed projects and projects under implementation.

PET Product Lines Project In The Plastic Factory

The supply, installation, and operation of production lines for PET products at Al-Watania Plastics Factory in Riyadh have been completed. The work on the project began in the year 2019. The contract for the lines supply was awarded to (ILLIG - Germany), a leading global supplier of thermoforming machines and plastic molding systems. This project included installing two production and formation lines of PET material with molds supported by the production line of rolls from the German company (BREYER).

The project aims to meet the increasing market demand for one-time-use products manufactured from PET for food packaging. This stems from the company's keenness to keep abreast of developments and the modern trend to use PET products because of their ease of formation, broad areas of use, and suitability for attractively displaying food products. The line produces plastic egg trays, food containers with lids, Microwaveable PP plates of all sizes, and other products.



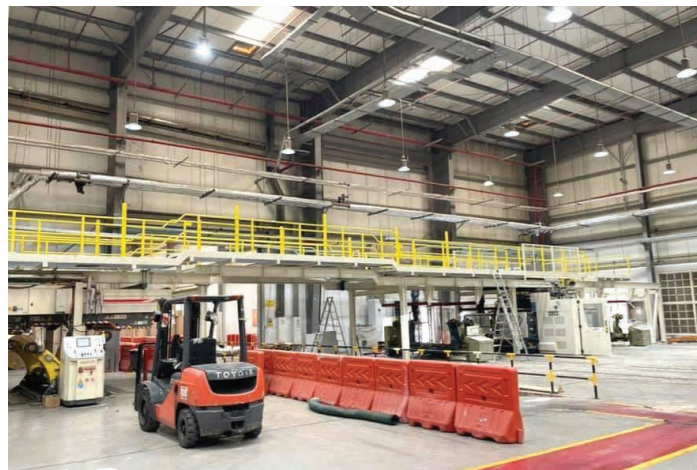
FOSBER 7-Ply Upgrade Project

Al Watania Paper Products Factory (WAPER) in Jeddah is the largest corrugated carton factory in the Middle East and North Africa. WAPER had started upgrading its production line to introduce 7 ply (Triple wall corrugated boxes) using the state-of-the-art FOSBER machine S line incorporated with a new automated stitching machine.



To meet customers' needs and keep up with its commitment to develop and diversifying its products options. The 7 ply box offer reductions of weight from the current 8 ply boxes.

It is worth noting that WAPER Jeddah is a leader plant in producing 7 ply corrugated cardboard boxes within Middle East. The line is currently under commercial production, with plans to increase production by March 2022.



مشروع ترقية خط الـ 7 طبقات من فوسبر

يعتبر مصنع الوطنية للمنتجات الورقية بجدة أكبر مصنع للكرتون المضلع في الشرق الأوسط وشمال أفريقيا. وقد بدأ المصنع في تحديث خط إنتاجه لتقديم الصناديق الكرتونية الـ 7 طبقات (ثلاثية الجدران) باستخدام أحدث خطوط التصنيع من شركة فوسبر (S LINE). وأحدث خطوط التديس الألمانية الصنع.

يأتي ذلك ضمن التزامها بالتطوير المستمر وتوفير خيارات جديدة لعملائها، حيث يعد الصندوق المكون من 7 طبقات اقل وزن من الصناديق الحالية المكونة من 8 طبقات.

الجدير بالذكر أن مصنع الوطنية للمنتجات الورقية في جدة هو من المصانع الرائدة في الشرق الأوسط لإنتاج الكرتون المضلع المكون من 7 طبقات. الخط حاليا قيد الإنتاج التجاري، مع خطط لزيادة الإنتاج بحلول مارس 2022



The printed Film Production Line

On the other hand, the new project of modernizing the printed Film Production Line at Al Watania Plastics Factory in Riyadh has been completed. Work on the project started in 2019 with the aim of replacing the previous production Line of printed film products. The contract for supply of a new flexographic CI Printing line was awarded to the German company (BOBST) with the pre-press system in cooperation (Esco) company.

This new line is considered the first line in the kingdom of Saudi Arabia to work with ECG technology in printing, ensure the best quality and the fastest during the preparation and implementation processes. In addition to the Smart GPS system from BOBST company. This line is distinguished the first of its kind in the region. as it can print up to 10 colors, at a speed printing of 500 meters per minute, with a width of 1.5 meters, and 120 cm in repeat length. In addition, the new printer includes a 100% inspection system to grantee the best quality of products is delivered to our customers. The installation of the printing line was completed, commissioning, and production began in mid-2021.



خط إنتاج الفيلم المطبوع

من جانب آخر، تم بحمد الله استكمال تنفيذ مشروع تحديث خط إنتاج الفيلم المطبوع في مصنع بلاستيك الوطنية بالرياض. وكان العمل في المشروع بدء في عام 2019، بهدف استبدال خط الإنتاج السابق لمنتجات الفيلم المطبوع حيث تم ترسية عقد توريد خط طباعة فلكسوغرافي CI على شركة (BOBST) الألمانية مع نظام Pre-press بالتعاون مع شركة (Esco).

يتميز هذا الخط بكونه يوفر لأول مرة في المملكة العربية السعودية الطباعة بتقنية ECG لضمان أفضل جودة وأسرع وقت أثناء عمليتي التحضير والتنفيذ بالإضافة إلى نظام Smart GPS من شركة (BOBST) ويعتبر هذا الخط الأول من نوعه في المنطقة بحيث يمكنه طباعة 10 ألوان بسرعة طباعة تصل إلى 500 متر في الدقيقة بعرض طباعة 1.5 متر بالإضافة إلى 120 سم في تكرار الطباعة، كما يحتوي على نظام ذاتي المراقبة 100% لضمان أعلى جودة تصل لعملائنا. وتم الانتهاء من تركيب الخط وبدء التشغيل والإنتاج في منتصف عام 2021.





المشاريع التوسعية طور الإنشاء

Expansion projects under construction

إنشاء مصنع الوطنية الخليجية للمنتجات الورقية

Establishing Al Watania Al Khalijia for Paper Products

Al Watania Al-Khalijia for Paper Products is the first factory to produce egg trays in the Sultanate of Oman, with an area of 10 thousand square meters. It is the first investment for Al Watania for Industries in the Sultanate. The project is a strategic joint venture between Al Watania for Industries with 80 percent and Mabela Gate United L.L.C 20 percent. The ceremony for signing the partnership contract and land allocation took place in December of 2019, in the presence of officials from both parties.

يعد مصنع الوطنية الخليجية للمنتجات الورقية أول مصنع لإنتاج أطباق البيض الورقية في سلطنة عمان الشقيقة بمساحة تبلغ 10 آلاف متر مربع. وهو باكورة استثمار الوطنية للصناعة في السلطنة حيث تم الدخول في المشروع بشراكة استراتيجية مع شركة بوابة المعيلة المتحدة العمانية بنسبة 80% لـ (الوطنية للصناعة) ونسبة 20% للشركة العمانية. وتمت مراسم توقيع عقد الشراكة وتخصيص الأرض في ديسمبر من عام 2019م بحضور المسؤولين من الطرفين.

Currently, the architecture design has been completed, and the required licenses have been obtained to start the construction phase. The manufacturing of production lines at the approved machinery suppliers has also been completed. The contractor of civil and electromechanical work was also selected. The contract was awarded to Oasis Grace L.L.C. one of the largest Omani contracting companies. Zamil Steel Company was also selected to supply the steel building. The project site was handed over to the contractor to start the construction in January 2022.

حالياً تم الانتهاء من التصاميم الهندسية والحصول على الرخص المطلوبة اللازمة للبدء في مرحلة الإنشاءات كما تم الانتهاء من تصنيع خطوط الإنتاج لدى موردي الآلات المعتمدين. كما تم بحمد الله تعميم مقاول الاعمال المدنية والاعمال الكهروميكانيكية واسناد العقد لشركة بهجة الواحة وهي من أكبر شركات المقاولات العمانية. وأيضاً تم تعميم شركة حديد الزامل لتوريد المبنى الحديدي. وتم تسليم موقع المشروع للمقاول للبدء في العملية الانشائية في شهر يناير 2022.

It is expected that the construction phase and installation completed by the end of the third quarter of the current year 2022.

من المتوقع ان يتم انهاء مرحلة الانشاءات وتركيب خطوط الإنتاج بنهاية الربع الثالث من العام الحالي 2022.



نموذج تصويري للمصنع

Pre-rendered image for the factory

منتجات التغليف الصناعي
Film Products



منتجات الحقن
Injection



منتجات الاستخدام الواحد
Disposable Products



الأنابيب البلاستيكية الحرارية
البولي بروبيلين
Polypropylene Random Pipes (PPR)



الأنابيب البلاستيكية (PVC)
Polypropylene Random
Pipes (PVC)



كليشات ما قبل الطباعة
Pre-Printing Cliches





خارطة توزيع المصانع Our Factories Location



Central Warehouse Construction Project

This is considered one of the most important strategic projects of the company. The work began at the end of the year 2021. The project aims to provide very reliable and safe storage space, managed in modern ways to accommodate the needs of factories for storing raw materials, finished products, and spare parts. The latest security, safety, and management systems will be utilized in the warehouse. And the requirements of a healthy environment for storage in all warehouse areas while providing flexibility in operation and handling raw materials and the final product with ease and efficiency. The project is also characterized by the partial use of sustainable (clean) energy by installing solar panels on the warehouse roof. The following is a summary of the project.

- Project Location: The project is located in Al-Ghanamiya district, west of Al-Ha'ir Road (approximately 18 km from the center of Riyadh)
- Project land area: 11,300.00 square meters.
- Project building area: 5,650.00 square meters.
- Approximate storage capacity of the warehouse: 50,000 pallets, including the ground stock

The construction documents for the project was obtained from the Municipality of Riyadh and the Municipality of Al-Ha'ir. Work is currently underway in the project's design phase, based on the latest update of the New Saudi Building Code to keep pace with the new construction. The project is expected to start operating at the end of the third quarter of 2023.

مشروع إنشاء المستودعات المركزية

هو أحد أهم المشاريع الاستراتيجية للشركة. تم بدء العمل عليه نهاية العام 2021. حيث يهدف المشروع توفير مساحة تخزين كافية وأمنة للغاية وبيئة مثالية لاستيعاب احتياجات المصانع من تخزين المواد الخام والمنتجات النهائية وقطع الغيار تدار بطرق حديثة. يتميز المشروع باستخدام أحدث أنظمة الأمن والسلامة ومتطلبات البيئة الصحية للتخزين بجميع مناطق المستودع مع توفير المرونة في تشغيل ومناولة المواد الخام والمنتج النهائي بكل يسر واحترافية. كما يتميز المشروع بالتحول الجزئي من الطاقة غير المتجددة إلى الطاقة المستدامة (النظيفة) وذلك بتركيب ألواح توليد الطاقة الكهربائية من الطاقة الشمسية على سطح المستودع. وفيما يلي نبذة مختصرة عن المشروع:

- موقع المشروع: يقع المشروع بحي الغنامية غرب طريق الحائر (والذي يبعد تقريبا 18 كيلومتر من وسط مدينة الرياض)
- مساحة أرض المشروع: 11.300.00 متر مربع .
- مساحة مباني المشروع: 5.650.00 متر مربع .
- السعة التخزينية للمستودع تقريبا: 50.000 طبلية بما فيها المخزون الأرضي.

تم الحصول على وثيقة نظام البناء الخاص بالمشروع من أمانة مدينة الرياض وبلدية الحائر وجاري الآن العمل في مرحلة تصميم المشروع والتي تجري بناء على آخر تحديث لكود البناء السعودي الجديد لمواكبة التطورات في مجال الإنشاءات ومن المتوقع بدء تشغيل المشروع في نهاية الربع الثالث من عام 2023.



Chief Executive Officer Message



رسالة الرئيس التنفيذي

Achieving leadership requires working in a flexible manner and interacting positively with new challenges and developments to maintain the sustainability of growth and achieve the company's goals. During the past year, this was our approach with the continuation of the exceptional circumstances imposed by the Corona Virus (Covid-19) pandemic, which cast a shadow at all levels, including the economic one.

Thanks to Allah, we have achieved record achievements in the operational performance of our factories. We completed some expansion projects, inaugurated the production of new lines, and continued to offer new and high-quality products that meet our customers' aspirations while committed to apply precautionary and preventive measures to maintain the safety, health, and security of our employees and partners. As a result, we are proud of achieving 25 Million cumulative safe man-hours without lost-time injuries in all Al Watania for Industries branches.

At Al Watania for Industries, we believe in the importance of partnership and integration between the industrial and educational sectors in knowledge exchange, research development, and the creation of training opportunities for university students. Therefore, a memorandum of understanding was signed with Prince Sultan University to activate the mechanism of cooperation with them. We also believe in enhancing cooperation with local and international companies. From this principle also, a memorandum of understanding was signed with SMSA Express, a leading company in express transport, to enhance cooperation and study any future investment

opportunities between the two parties.

We are firmly convinced that digital and technical transformation internally is the way to upgrade our services, improve performance efficiency, and provide more tangible benefits to our customers. We have started this journey years ago, and work continues to keep pace with developments and invest in new innovative systems in our industry that contribute towards the automation of various administrative and technical processes.

We have also begun to reap the fruits of the organizational restructuring, shifting to centralizing activities and business, which contributed to our flexibility in dealing with the past year's challenges and enabled us to maintain leadership and excellence.

In conclusion, I would like to thank our partners in success for their continued confidence in our products and services, and continuous strategic support. Furthermore, I would like to extend my thanks and gratitude to the Chairman, Vice Chairman, and members of the Board and committees for their support of the company's plans and objectives. Also, to all employees in the company's various sectors for their perseverance and sincere efforts, that contributed to strengthening the company's leadership and enhances the chances of success of its plans and future endeavors.

Chief Executive Officer

Eng. Abdulrahman M. Aljuaid

داخلياً هو السبيل للارتقاء بكافة خدماتنا وتحسين كفاءة الأداء وتقديم المزيد من المزايا الملموسة لعملائنا. وقد بدأنا هذه الرحلة منذ سنوات والعمل مستمر لمواكبة المستجدات والاستثمار في أنظمة جديدة ومبتكرة في صناعتنا تسهم نحو أتمته مختلف العمليات الإدارية والتقنية.

كما بدأنا في جني ثمار إعادة الهيكلة الإدارية في الشركة والتحول للمركزية في الأنشطة والأعمال. وهذا ما أسهم بعد توفيق الله في تعاملنا بمرونة مع تحديات العام المنصرم ومكننا من المحافظة على الريادة والتميز.

ختاماً، أتوجه بالشكر إلى شركائنا في النجاح على ثقتهم المستمرة بمنتجاتنا وخدماتنا و على دعمهم الاستراتيجي المتواصل، ولا يفوتني أن أتوجه بالشكر والعرفان إلى سعادة رئيس مجلس الإدارة ونائبه وأعضاء المجلس واللجان على دعمهم لخطط وأهداف الشركة ولجميع العاملين في مختلف قطاعات الشركة لمثابرتهم وجهودهم المخلصة التي أسهمت في تعزيز ريادة الشركة مما يعزز فرص نجاح مسيرتها وخطتها المستقبلية.

الرئيس التنفيذي

المهندس عبد الرحمن بن مسفر الجعيد

إن تحقيق الريادة يقتضي منا العمل بمرونة والتفاعل إيجابية مع المتغيرات والمستجدات للحفاظ على ديمومة النمو وتحقيق الأهداف، وذلك كان حاضراً خلال العام المنصرم مع استمرار الظروف الاستثنائية التي فرضتها جائحة فيروس كورونا (كوفيد-19) والتي ألقت بظلالها على كافة الأصعدة، ومنها الصعيد الاقتصادي.

بفضل الله تعالى تمكنا في الوطنية للصناعة من تحقيق إنجازات قياسية في الأداء التشغيلي لجميع وحداتنا الصناعية، واستكمال العمل على مشاريعنا التوسعية، وتشغيل الإنتاج بالخطوط الجديدة وطرح منتجات نوعية وبجودة عالية تلبى تطلعات عملائنا، ملتزمين بتطبيق الإجراءات الاحترازية والتدابير الوقائية للحفاظ على سلامة وصحة وأمن منسوبينا وشركائنا في النجاح، حيث نفخر اليوم بإنجاز عدد 25 مليون ساعة عمل آمنة تراكمية دون إصابات مقعدة في كافة فروع الوطنية للصناعة.

نؤمن في الوطنية للصناعة بأهمية الشراكة والتكامل بين القطاع الصناعي والتعليمي في مجالات التبادل المعرفي والتطوير والأبحاث وخلق الفرص التدريبية، حيث تم توقيع مذكرة تفاهم مع جامعة الأمير سلطان لتفعيل آلية التعاون معهم. كما نؤمن بضرورة تعزيز التعاون مع الشركات المحلية والعالمية من هذا المبدأ أيضاً تم توقيع مذكرة تفاهم مع شركة سمسا إكسبريس الرائدة في مجال النقل السريع لتعزيز التعاون المشترك والمتبادل، ولدعم ودراسة أي فرص استثمارية مستقبلية بين الطرفين.

أنا على قناعة راسخة بأن التحول الرقمي والتقني

Furthermore, WFI welcomed a group of students from the College of Engineering in PSU, during which they visited the Al Watania Plastics factory and the Al Watania for Containers factory. The students were introduced to the factories' facilities and the most prominent technologies and capabilities available, where they viewed the production lines and manufacturing techniques used. At the end of the visit, students expressed their thanks and appreciation for the welcoming reception and the practical information provided during the tour.

من جانب آخر، استقبلت الوطنية للصناعة نخبة من طلاب كلية الهندسة بجامعة الأمير سلطان تم خلالها زيارة مصنع بلاستيك الوطنية ومصنع الوطنية لصناعة الأوعية. تعرفوا من خلالها على مرافق المصانع وأبرز التقنيات والامكانيات المتواجدة حيث تم الاطلاع على خطوط الإنتاج وتقنيات التصنيع المستخدمة. وفي ختام الزيارة أبدى الطلاب شكرهم وتقديرهم على راحة الاستقبال والمعلومات الثرية المقدمة ومدى استفادتهم من الزيارة الميدانية.



Al Watania for Industries (WFI) and Prince Sultan University (PSU) signed MoU

Riyadh, April 28th, 2021

Al Watania for Industries (WFI) and Prince Sultan University (PSU) signed a memorandum of understanding (MoU), initiating meaningful collaboration in the area of research cooperation and exchange of experiences in the field of manufacturing and training. The MoU includes conducting applied research, exchanging knowledge and practical experiences, developing products, improving manufacturing processes to create a competitive advantage with new products, reducing manufacturing costs, and training distinguished engineering students in WFI's factories.

توقيع مذكرة تفاهم بين الوطنية للصناعة وجامعة الأمير سلطان

الرياض، 16 رمضان 1442 هـ الموافق 28 أبريل 2021 م

وقعت الوطنية للصناعة وجامعة الأمير سلطان مذكرة تفاهم للتعاون البحثي والأكاديمي وتبادل الخبرات في مجال التصنيع والتدريب. حيث تشمل بنود مذكرة التفاهم إجراء البحوث التطبيقية وتبادل الخبرات العلمية والعملية وتطوير المنتجات وتحسين إجراءات التصنيع من أجل خلق ميزة تنافسية بمنتجات جديدة وخفض تكاليف التصنيع وتدريب عدد من طلاب كلية الهندسة المتميزين في مصانع الشركة الوطنية للصناعة.



Moreover, WFI was pleased to meet with some of PSU's College of Engineering faculty members. Several topics were discussed during the visit, including developing products and improving manufacturing procedures. The visit concluded with a tour inside one of WFI's factories, and the visitors were briefed on the latest technology of packaging industries available.

وفي نفس السياق، استقبلت الوطنية للصناعة وفد من أعضاء هيئة التدريس بكلية الهندسة بجامعة الأمير سلطان، حيث تم خلالها مناقشة عدد من المحاور من ضمنها بحث سبل تطوير المنتجات وتحسين إجراءات التصنيع. وتأتي هذه الزيارة تطبيقاً لبنود مذكرة التفاهم، واختتمت الزيارة بجولة داخل أحد مصانع الشركة، حيث تم الاطلاع على خطوط الإنتاج وتقنيات التصنيع المستخدمة.



This MoU enhances understanding and cooperation in applied research and development of knowledge between higher education institutions in Saudi Arabia and the leading national companies.

تأتي هذه المذكرة بغرض تعزيز التعاون المشترك والمتبادل في مجالات البحث العلمي والتطوير المعرفي بين مؤسسات التعليم العالي بالمملكة العربية السعودية والشركات الوطنية الرائدة.





The Board of Directors Meetings

The Board of Directors of Al Watania for Industries held its periodic meetings during 2021 headed by The Chairman Mr. Fahad Sulaiman Al-Rajhi in the presence of all board members. During meetings, important subjects listed on the agenda were discussed, and appropriate decisions were taken.

اجتماعات مجلس الإدارة

عقد مجلس إدارة الوطنية للصناعة اجتماعاته خلال العام 2021م برئاسة سعادة رئيس مجلس الإدارة الأستاذ فهد بن سليمان الراجحي وحضور سعادة أعضاء مجلس الإدارة. تم خلال الاجتماعات مناقشة المواضيع المدرجة في جدول الأعمال واتخاذ القرارات المناسبة حيالها.



Remuneration and Nomination Committee Meetings

The company's Remuneration and Nomination Committee held its periodic meetings during the year 2021 headed by the Chairman of the Board and Chairman Committee Mr. Fahad Sulaiman Al Rajhi and in the presence of its members.

The members discussed the items on the agenda, evaluated the proposals submitted by the executive management, and submitted recommendations to the Board of Directors.

اجتماعات لجنة المكافآت والترشيحات

عقدت لجنة المكافآت والترشيحات بالشركة اجتماعاتها الدورية خلال العام 2021م برئاسة رئيس مجلس الإدارة رئيس اللجنة الأستاذ فهد بن سليمان الراجحي وبحضور أعضاء لجنة المكافآت والترشيحات.

هذا وقد ناقش الأعضاء البنود المدرجة على جدول الأعمال وتقييم المقترحات المقدمة من الإدارة التنفيذية والرفع بالتوصيات لمجلس الإدارة.



Al Watania for Industries and SMSA Signed MoU

Riyadh, November 18th, 2021

توقيع اتفاقية تفاهم مع شركة سمسا

الرياض 12 ربيع الثاني 1443هـ

Al Watania for Industries (WFI) and SMSA signed a memorandum of understanding (MoU) for business collaboration. The MoU was signed by WFI's CEO Eng. Abdulrahman Aljuaid and SMSA's CEO Eng. Majed Alesmail.

The terms of the MoU include benefiting from SMSA's long experience in services and logistical solutions. In addition, WFI will provide various carton and plastic packaging products to serve SMSA and its customers through their branches around the Kingdom of Saudi Arabia and MENA.

This MoU will enhance the collaboration and study potential investment opportunities between both parties.

وقعت الشركة الوطنية للصناعة يمثلها سعادة الرئيس التنفيذي المهندس عبدالرحمن مسفر الجعيد وشركة سمسا يمثلها سعادة الرئيس التنفيذي المهندس ماجد بن موسى آل اسماعيل مذكرة تفاهم لبحث سبل التعاون المشتركة.

حيث تشمل بنود مذكرة التفاهم الاستفادة من خبرة شركة سمسا الطويلة في الخدمات والاطول اللوجستية. وأيضا تقدم الشركة الوطنية للصناعة مختلف منتجات التغليف الكرتونية والبلاستيكية المتنوعة لخدمة عملاء شركة سمسا من خلال فروعها المنتشرة حول المملكة العربية السعودية وخارجها. كما تأتي هذه المذكرة بغرض تعزيز التعاون المشترك والتبادل لدعم ودراسة أي فرص استثمارية مستقبلية لكلا الطرفين.





Regular slotted carton



Four corners & Self Lock



Rotary Die cut carton



Egg trays & Cup holder



Large Carton



Trays



Executive Committee Meetings

The company's executive committee held its periodic meetings during the year 2021 headed by Vice Chairman of the Board and Chairman of the Executive Committee, Mr. Yousef Sulaiman Al-Rajhi, and in the presence of the committee members.

The members discussed strategic projects and goals of the company, evaluated proposals submitted by the executive management and raised recommendations to the Board of Directors.

اجتماعات اللجنة التنفيذية

عقدت اللجنة التنفيذية بالشركة اجتماعاتها الدورية خلال العام 2021م برئاسة نائب رئيس مجلس الإدارة رئيس اللجنة التنفيذية الأستاذ يوسف بن سليمان الراجحي وبحضور أعضاء اللجنة التنفيذية.

هذا وقد ناقش الأعضاء المشاريع والأهداف الاستراتيجية للشركة وتقييم المقترحات المقدمة من الإدارة التنفيذية والرفع بالتوصيات لمجلس الإدارة.

Capex produces 1.2 billion caps

International Cap Factory (CAPEX) team celebrated achieving a record production and sales rate, as production exceeded one billion and two hundred million covers during the year 2021. The event attended by the CEO and several board members, and the factory management and employees.

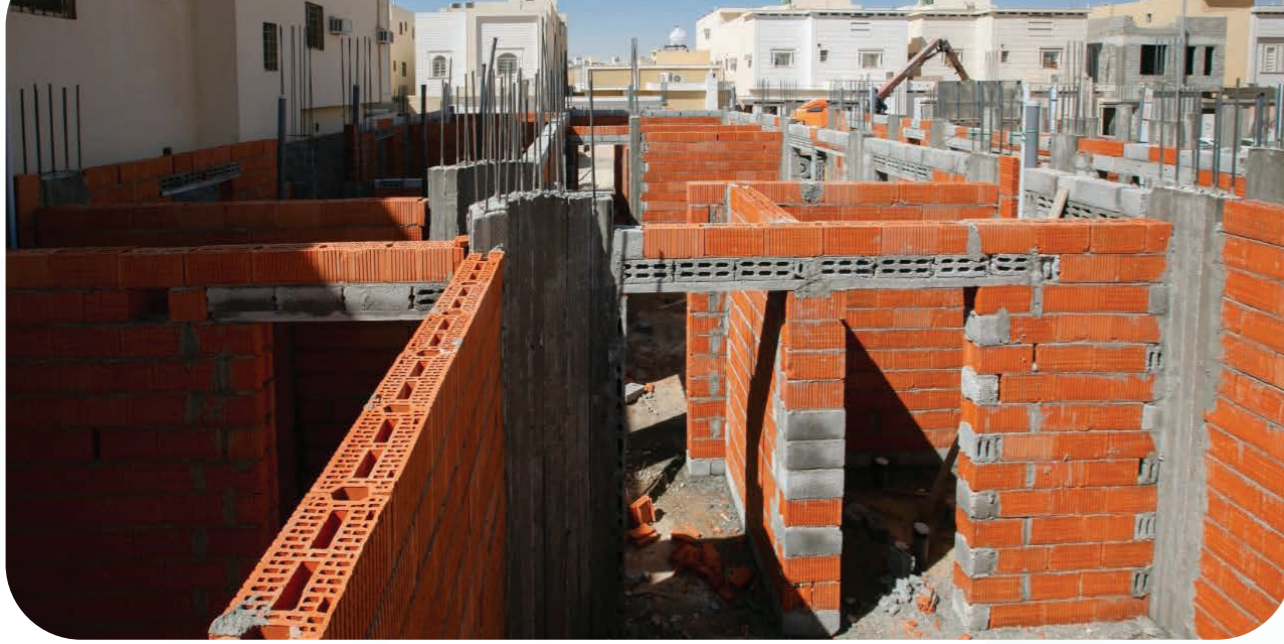
It is worth mentioning that Capex Factory was established in 2005 in Dubai in the United Arab Emirates. Equipped with the latest technologies in manufacturing metal caps that are used to close various metal and glass containers to meet the needs of its customers in the food industry, today it is one of the largest and leading factories in this field.

كابكس تنتج 1.2 مليار غطاء

احتفل فريق مصنع الأغطية العالمية (كابكس) بتحقيق رقم قياسي في معدل الإنتاج والمبيعات، حيث تجاوز الإنتاج مليار ومائتين مليون غطاء خلال العام 2021م. حضر الحفل سعادة لرئيس التنفيذي وعددًا من أعضاء مجلس الإدارة وإدارة ومنسوبي المصنع.

الجدير بالذكر أن مصنع الأغطية العالمية (كابكس) تم تأسيسه عام 2005م بمدينة دبي في الإمارات العربية المتحدة وفق أحدث التقنيات في مجال صناعة الأغطية المعدنية التي تستعمل لإغلاق العبوات المعدنية والزجاجية المختلفة لتلبية احتياجات عملائه في مجال الصناعات الغذائية. ويُعد اليوم أحد أكبر المصانع الرائدة في هذا المجال.





Supporting Waqf Al-Umm Project

During the year 2021, Al Watania for Industries (WFI) participated in supporting the construction endowment project (Waqf Al-Umm) of the Islamic Society in the New Industrial City Riyadh. The support for the project included providing building materials (Red Clay Bricks of all kinds and Plastic Pipes). This initiative of WFI to support this community project stems from its keenness to sponsor and support social responsibility projects, programs, and initiatives that serve the community.

It is worth noting that Islamic Society in the New Industrial City is one of the active social institutions in the new industrial city. The association aims to invite non-Muslims to Islam, teach Muslim communities about their religion and spread and consolidate Islamic values in society. Waqf Al-Umm Project is an investment project in Riyadh, which aims to build four housing units on an area of 1440 square meters. The proceeds of the endowment, after its completion, return to all the activities of the association and contribute to achieving its financial sustainability

دعم بناء مشروع وقف الأم

شاركت الوطنية للصناعة خلال العام ٢٠٢١ في دعم مشروع بناء (وقف الأم) التابع لجمعية الدعوة والإرشاد وتوعية الجاليات بالصناعة الجديدة. حيث شمل الدعم العيني للمشروع منتجاتها مواد البناء (الطوب الأحمر الفخاري بأنواعه والأنابيب البلاستيكية). وتأتي مبادرة الوطنية للصناعة لدعم في هذا المشروع المجتمعي انطلاقاً من حرصها على رعاية ودعم مشاريع وبرامج ومبادرات المسؤولية الاجتماعية التي تخدم أفراد المجتمع.

الجدير بالذكر ان جمعية الدعوة بالصناعة الجديدة من المؤسسات الاجتماعية الفاعلة في المدينة الصناعية الجديدة، وتهدف الجمعية إلى دعوة غير المسلمين إلى الإسلام، وتعليم الجاليات المسلمة أمور دينهم ونشر وترسيخ القيم الإسلامية في المجتمع. ومشروع وقف الأم هو مشروع استثماري في مدينة الرياض، يهدف إلى بناء أربع وحدات سكنية على أرض بمساحة ١٤٤٠ م٢، يعود ريع الوقف بعد إنجازه على جميع أنشطة الجمعية، ويساهم في تحقيق الاستدامة المالية لها.



A new record for Al Watania Paper Products Factory in Riyadh

Al Watania Paper Products Factory (WAPER) employees in Riyadh celebrated a new accomplishment in health and safety, where 10 million safe working hours were achieved without Lost Time Injury. The celebration was attended by the VP of the Supply Chain Sector, the VP for the Marketing and Sales Sector, and the Factory's General Manager. In addition, the employees who contributed to achieving this goal were recognized. This achievement is derived from the culture and principles of health and safety adopted by Al Watania for Industries and is keen to apply them in all its factories.

رقم قياسي جديد لمصنع الوطنية للمنتجات الورقية بالرياض

احتفل منسوبي مصنع الوطنية للمنتجات الورقية بالرياض بتحقيق إنجاز جديد في جانب الصحة والسلامة، حيث تم تحقيق 10 مليون ساعة عمل آمنة دون إصابات معقدة. تم الاحتفال بحضور نائب الرئيس لقطاع سلسلة الامداد ونائب الرئيس لقطاع التسويق والمبيعات ومدير عام المصنع. حيث تم تكريم الموظفين الذين ساهموا في تحقيق هذا الهدف، ويأتي هذا الإنجاز انطلاقاً من ثقافة ومبادئ الصحة والسلامة التي تتبناها الشركة الوطنية للصناعة وتحرص على تطبيقها في جميع مصانعها.





The Chairman Visit To the Factories In Jeddah

Al Watania for Industries (WFI) Chairman Mr. Fahd bin Sulaiman Al Rajhi accompanied by WFI-CEO, Eng. Abdulrahman Aljuaid visited Al Watania Paper Products and Al Watania for Containers factories in Jeddah. During the visit, meetings were held to review the annual performance results of the factories and to see the progress in production and strategic projects in both factories. The meeting was conducted in the presence of the VP-Sales and Marketing Sector and General Managers of the factories. The visit was concluded by honoring the employees for outstanding performance in both factories.

زيارة رئيس مجلس الإدارة للمصانع في جدة

قام سعادة رئيس مجلس الإدارة الأستاذ فهد بن سليمان الراجحي يرافقه سعادة الرئيس التنفيذي المهندس عبد الرحمن الجعيد بزيارة مصنعي الوطنية للمنتجات الورقية والوطنية لصناعة الأوعية في جدة وتم خلال الزيارة عقد اجتماعات مراجعة نتائج الأداء السنوي للمصانع والاطلاع على سير العمل والإنتاج وحالة التقدم في المشاريع الاستراتيجية في كلا المصنعين. بحضور نائب الرئيس لقطاع التسويق والمبيعات ومدراء عموم المصانع في جدة. واختتمت الزيارة بتكريم الموظفين ذو الأداء المتميز في المصنعين.



The Chairman Visit To The Factories In Riyadh

Al Watania for Industries (WFI) Chairman Mr. Fahd bin Sulaiman Al Rajhi accompanied by WFI-CEO, Eng. Abdulrahman Aljuaid visited WFI's factories in Riyadh. During the visit, meetings were held to review the annual performance results of the factories and to see the progress in production and strategic projects. Meetings were conducted in the presence of the VP-Sales and Marketing Sector and General Managers of the factories. The visits were concluded by honoring the employees of outstanding performance.

زيارة رئيس مجلس الإدارة للمصانع في الرياض

قام سعادة رئيس مجلس الإدارة الشيخ فهد بن سليمان الراجحي خلال العام 2021 بزيارة مصانع الشركة في مدينة الرياض يرافقه سعادة الرئيس التنفيذي المهندس عبد الرحمن الجعيد. وتم خلال الزيارات عقد اجتماعات مراجعة نتائج الأداء السنوي للمصانع والاطلاع على سير العمل والإنتاج وحالة التقدم في المشاريع الاستراتيجية بحضور نائب الرئيس لقطاع التسويق والمبيعات ومدراء عموم المصانع.





عبوات التونة والساردين
Tuna and Sardine Cans



عبوات المواد الغذائية
Food Cans



عبوات الدهانات الصناعية
Industrial Paint Cans



عبوات الزيوت والتشحيم
Oil & Lubricant Cans



علب الأيروسول
Aerosol Cans



The CEO Visite to CAPEX Factory

The CEO Eng. Abdulrahman Aljuaid, visited International Cap Factory (CAPEX) in Dubai. During the visit, he reviewed the factory performance and progress of existing projects. In addition, he awarded distinguished employees and employees who completed ten years of continuous service in the company.

زيارة الرئيس التنفيذي لمصنع كابكس

قام سعادة الرئيس التنفيذي المهندس عبدالرحمن الجعيد بزيارة مصنع الأغطية العالمية كابكس في مدينة دبي، حيث تم الاطلاع على سير العمل والإنتاج وحالة التقدم في المشاريع القائمة، وتكريم الموظفين المتميزين والموظفين ممن أكملوا 10 سنوات من الخدمة المستمرة في الشركة.

The CEO Of Khazaen Economic City Visit WFI HQ

Al Watania for Industries (WFI) received a visit from Khazaen Economic City CEO Eng. Salim al Thuhli. He was welcomed at the company's headquarters in Riyadh by the CEO, Eng. Abdulrahman Aljuaid, the Vice President for Marketing and Sales Sector and the General Manager of the Strategic Planning and Business Development Sector. During the visit, they discussed the progress of WFI's factory project in Khazaen City in the Sultanate of Oman and the ongoing development.

استقبال الرئيس التنفيذي لمدينة خزان الاقتصادية

استقبلت الوطنية للصناعة لسعادة الرئيس التنفيذي لمدينة خزان الاقتصادية بسلطنة عُمان سعادة المهندس سالم الذهلي، حيث كان في استقباله في مقر الشركة سعادة الرئيس التنفيذي المهندس عبدالرحمن الجعيد ونائب الرئيس لقطاع التسويق والمبيعات ومدير عام قطاع التخطيط الاستراتيجي وتطوير الاعمال، ناقشوا خلال الزيارة سير مشروع مصنع الشركة الوطنية للصناعة في مدينة خزان وأيضا المشاريع الواعدة لتطوير مدينة خزان الاقتصادية.



برنامج صنع في السعودية

برعاية كريمة من صاحب السمو الملكي الأمير محمد بن سلمان بن عبد العزيز ولي العهد، أطلق معالي وزير الصناعة والثروة المعدنية الأستاذ بندر بن إبراهيم الخريف برنامج صنع في السعودية بتاريخ 28 مارس 2021.

برنامج صنع في السعودية هو مبادرة وطنية يهدف إلى تحفيز الصناعات الوطنية وتشجيع المستهلكين على شراء السلع المحلية وتنمية وتعزيز صادرات المملكة إلى الأسواق العالمية. كما يساهم استخدام شعار صنع في السعودية على منتجات الشركات السعودية في تعزيز صورة المملكة في العالم.

تفاعلاً مع تدشين البرنامج، قامت الوطنية للصناعة بتسجيل جميع مصانعها في برنامج صنع في السعودية وبدأت تدريجياً في تطبيق شعار صنع في السعودية على منتجاتها ومنتجات عملائها المسجلين والمعتمدين في برنامج صنع في السعودية.

الجدير بالذكر أن الوطنية للصناعة رائدة في إنتاج مواد التعبئة والتغليف ومواد البناء، حيث تتميز بتقديمها مجموعة واسعة من المنتجات المتكاملة التي تلبى احتياجات المستهلكين والمصانع. كما تنتشر مكاتب مبيعات الشركة لتغطي كافة مناطق المملكة إضافة إلى التصدير لمختلف دول الخليج العربي والشرق الأوسط وشمال أفريقيا.

Made in Saudi Arabia

Under the generous patronage of His Royal Highness Prince Mohammed bin Salman bin Abdulaziz, the Crown Prince, His Excellency the Minister of Industry and Mineral Resources, Mr. Bandar bin Ibrahim Alkhorayef, launched the "Made in Saudi Arabia" program on March 28, 2021.

The Made in Saudi Program is a national initiative that aims to stimulate national industries, encourage consumers to purchase local goods and develop and promote the Kingdom's exports to global markets. The use of the Made in Saudi Arabia logo on the products of Saudi companies also contributes to enhancing the Kingdom's image in the world.

In response to the program's launch, Al Watania for Industries (WFI) registered all its factories in the Made in Saudi program and gradually started applying the Made in Saudi logo to its products and the products of its customers registered in the Made in Saudi Arabia program.

It is worth noting that WFI is a pioneer in packaging and building materials, as it is distinguished by its wide range of integrated products that meet the needs of consumers and factories. WFI sales offices are also spread to cover all regions of the Kingdom and export to various countries of the Arab Gulf, the Middle East, and North Africa.



Seasonal Flu vaccination campaign

AlWatania For Industries (WFI) organized an awareness and vaccination campaign for its employees against seasonal Flu, in cooperation with Concord Insurance Brokerage company, on Tuesday, Dec 14, 2021, over three days in head office and housing compound in Riyadh.

This campaign echoes the company's passion and interest in raising the level of health awareness and protecting its employees from contracting seasonal Flu, focused on the importance of taking prevention against seasonal Flu and taking vaccinations annually, as well as identifying measures that can be taken to reduce the risk of seasonal Flu.

حملة التطعيم ضد الإنفلونزا الموسمية

نظمت إدارة الوطنية للصناعة حملة توعية وتطعيم لمنسوبيها ضد الأنفلونزا الموسمية بالتعاون مع شركة كونكورد لوساطة التأمين يوم الثلاثاء 14 ديسمبر 2021 على مدى ثلاثة أيام، حيث تم تنفيذ الحملة في مبنى الإدارة العامة وسكن العمال.

تأتي هذه الحملة انطلاقاً من حرص واهتمام الشركة بتشجيع الموظفين والتسهيل عليهم لتلقي اللقاح ورفع مستوى الوعي والوقاية الصحية وتحصين ووقاية الأفراد من الإصابة بالإنفلونزا الموسمية. ركزت الحملة التوعوية على التعريف بأهمية الوقاية من الأنفلونزا الموسمية وأخذ التطعيمات بشكل سنوي، كذلك التعريف بالإجراءات التي يمكن القيام بها للتقليل من مخاطر الإصابة بالأنفلونزا.



The story of the metal cans industry

قصة صناعة العلب المعدنية

Inventors tried over the years to find the best ways to preserve and transport foodstuffs and other materials for long periods until the inception of metal container manufacture that took the concept of packaging and preservation to another level. Here we will learn about the story of the development of metal containers from the beginning of the invention to the present time.

The idea of making containers started for the first time thanks to the **French inventor Nicholas Abert**, and the motive for this was the lack of food during military campaigns to find a cheap and effective way to preserve large quantities of food for military naval use. Abert's method was based on preserving foodstuffs in airtight glass containers. This invention was presented in **1809** to receive the French government prize in **1810**.

In the same year, **the French Philippe de Girard** developed the invention, which preserved products in metal cans, but he sold his patent in **1811** to **Brian Donkin and John Hall**, who created the automatic food packaging process. But the process was tiring, and there was no easy way to open the cans.

The wars contributed to increased demand for canned foods, causing a rapid development in their industry during the **First World War (1916-1917)** by creating several methods of preservation such as pasteurization, freezing, drying, and the use of additive solutions with tight closure.

In **1888** **Max Ames** invented the so-called sanitary can, but it did not reach the market until **1904**. The can had the traditional cylindrical body with the two ends joined using what

is now called a double seam which made the closure hermetically sealed.

Cans were made of tin, but in **1957** recyclable aluminum was switched to a more durable solution. It was officially introduced to the market in **1959**.

Ways to weld cans evolved over time until side welding was invented in **1966**. The can body is folded or welded, leaving a relatively thick side seam to provide sufficient strength. The inner can lining has also been modified with the addition of plastic or wax, which helps keep the product's flavor from containing a metallic taste and eliminates the corrosion caused by the acidic contents.

With the development of industries and the advancement of civilization, the manufacture of metal cans has become easier and more distinguished than before, with several developments being made on protective linings, fastening methods, and other significant developments.

The invention of metal containers caused a revolution in the manufacture and trade of food and other materials worldwide. Today, it is impossible to imagine the absence of metal cans that preserve food for long periods and maintain its quality.

Sources:
www.acumence.com
www.industrialphysics.com
www.medium.com

باستخدام ما يسمى الآن التماس المزدوج التي جعلت الإغلاق محكمًا.

في عام **1957** تم الانتقال إلى استخدام الألمنيوم القابل لإعادة التدوير واعتبر ذلك حل أكثر متانة، وتم تقديمه رسميًا إلى السوق عام **1959**

تطورت مع الوقت طرق لحام العلب إلى أن تم ابتكار اللحام الجانبي في عام **1966** بحيث يكون جسم العلبة مطويًا أو ملحوظًا تاريخيًا خطًا جانبيًا سميكًا نسبيًا ليوفر الأمر المتانة الكافية. كذلك تم تعديل بطانة العلبة الداخلية بإضافة البلاستيك أو الشمع الأمر الذي ساعد على الحفاظ على نكهة المنتج من احتواء طعم معدني والقضاء على التآكل الناجم عن المحتويات الحمضية

مع تطور الصناعات وتقدم الحضارة أصبحت صناعة العلب المعدنية أكثر سهولة وتميز من قبل مع القيام بتطويرات عدة على البطانات الواقية وطرق الربط وغيرها من التطويرات الهامة

كان اختراع الأوعية المعدنية سبباً في ظهور ثورة في صناعة وتجارة الأغذية وغيرها من المواد في جميع أنحاء العالم فلا يمكن في يومنا الحالي تخيل عدم وجود العلب المعدنية التي تحفظ الأغذية لفترات طويلة وتحافظ على جودتها

حاول المخترعون على مر السنين إيجاد أفضل السبل لحفظ ونقل المواد الغذائية وغيرها من المواد لفترات طويلة إلى أن أتت صناعة الأوعية المعدنية التي نقلت مفهوم التغليف والحفظ إلى مستوى آخر وهنا سوف نتعرف على قصة تطور الأوعية المعدنية من بداية الاختراع إلى الوقت الحاضر.

بدأت فكرة صناعة الأوعية لأول مرة بفضل **المخترع الفرنسي نيكولاس أبييرت** وكان الدافع لذلك نقص الأغذية أثناء الحملات العسكرية بهدف إيجاد طريقة رخيصة وفعالة لحفظ كميات كبيرة من الطعام للاستخدام العسكري والبحري. كانت طريقة أبييرت قائمة على حفظ المواد الغذائية في أوعية زجاجية محكمة الإغلاق وقد قدم هذا الاختراع سنة **1809** ليحصل على جائزة الحكومة الفرنسية عام **1810**.

في نفس العام تم تطوير الاختراع من قبل **الفرنسي فيليب دي جيرارد** الذي قام بحفظها في علب معدنية لكنه باع براءة اختراعه في عام **1811** إلى **براين دونكين وجون هول** اللذان طوروا عملية تغليف المواد الغذائية. لكن العملية كانت متعبة مع ظهور مشكلة لعدم وجود طريقة سهلة لفتح العلب.

في عام **1812** تم افتتاح أول مصنع لتعليب أمريكي في مدينة نيويورك باستخدام الحديد المطاوع المطلي بالقصدير.

ساهمت الحروب في زيادة الطلب على الأطعمة المعلبة ليحدث تطوير سريع في صناعتها خلال **الحرب العالمية الأولى (1916-1917)** من خلال خلق عدة طرق للحفظ مثل البسترة والتجميد والتجفيف واستخدام المحاليل المضافة مع الإغلاق المحكم

في عام **1888** **اخترع ماكس أميس** ما يدعى العلبة الصحية بعد ظهور تجعيد طبقات العلب لكنها لم تصل السوق حتى عام **1904**، وقد كانت العلبة تتضمن الجسم الأسطواني التقليدي مع ربط الطرفين



Al Watania for Industries is proud of its distinguished competencies working in all its various fields and administrative levels. The Company provides its staff with a stimulating work environment, many advantages, facilities, training and development opportunities. In order to get a closer look at the work environment, we conducted interview with some of the Company's employees. To the dialogs

تذخر (الوطنية للصناعة) بالكفاءات المتميزة في كافة مجالات عملها المتعددة ومستوياتها الإدارية حيث توفر لهم بيئة عمل محفزة وتقدم لهم العديد من المزايا والتسهيلات وفرص التدريب والتطوير كي نتعرف عن قرب على بيئة العمل مع بعض منسوبي الشركة. إلى نص الحوار

Company's employees interviews

Fawaz Maashi

First, please introduce yourself and position and responsibilities?

My name is Fawaz Ahmed Mohamed Maashi, and I work as a marketing specialist at Al Watania for Industries.

When did you join Al Watania for Industries? How do you evaluate the work environment?

I joined Al Watania for Industries in 2015 as a trainee until the end of 2016. Then I started my work in 2017 in a work environment of morale, motivation, development, and sharing of opinions with transparency and appreciation for all through constructive teamwork.

What distinguishes work in the industrial sector from other sectors?

There is no doubt that the industrial sector is essential for all other sectors as it meets their needs for the required goods and products through the manufacturing process, which makes this sector of great importance for all industries and sustainability for those looking for job stability.

What practical skills did you develop during your work at Al Watania for Industries?

There are several skills that I would like to mention some of them;

marketing skills, communication skills, negotiation, persuasion, problem-solving skills, teamwork skills, creative thinking skills, and many other skills.

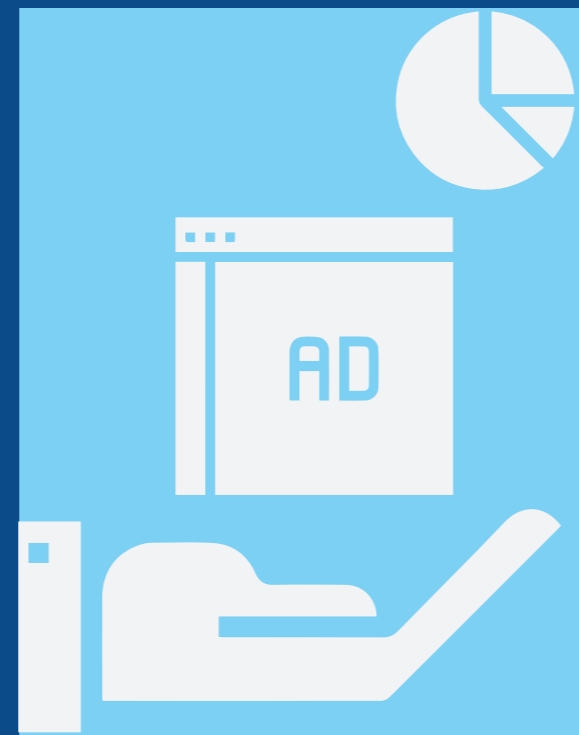
Employees face some Challenges during the course of his work, what are the most prominent challenges that you faced? And if so, how was it overcome?

Challenges and difficulties are inevitable at work and must be addressed with perseverance and determination. One of the challenges I faced during the year 2021 was marketing during the Covid-19 pandemic.

Some customers were concerned about the lack of business continuity at the usual rate. Hence, we work closely with our customers providing proposals that address their needs and requirements and help them achieve their goals. This approach helps me in achieving my goals at the end of the year.

In conclusion, to whom do you say your last word?

In conclusion, I thank Allah Almighty for the countless blessings that He has bestowed upon me, and I thank Him for making me one of the workers in this blessed endowment.



حوار مع منسوبي الشركة

فواز معشي

في البداية عرفنا باسمك وطبيعة عملك في الوطنية للصناعة؟

الاسم / فواز احمد محمد معشي, اعمل اخصائي تسويق في الشركة الوطنية للصناعة.

متى انضمت للوطنية للصناعة؟ وكيف تقيم بيئة العمل بشكل عام؟

انضمت للشركة الوطنية للصناعة في العام 2015م متدرباً فيها حتى نهاية العام 2016م ثم بدأت مهام عملي في العام 2017م في بيئة عمل يسودها روح المعنوية والتحفيز والتطوير ومشاركة الآراء بشفافية والتقدير للجميع من خلال العمل الجماعي البناء.

ما الذي يميز العمل في القطاع الصناعي عن بقية القطاعات الأخرى؟

مما لا شك فيه أن القطاع الصناعي هو البذرة الأساسية لجميع القطاعات الأخرى حيث أنه يلبي احتياجاتها من السلع والمنتجات المطلوبة وذلك من خلال عملية التصنيع مما يجعل هذا القطاع ذات أهمية كبيرة لكافة القطاعات واستدامة للباحثين عن الاستقرار الوظيفي.

ما هي المهارات العملية التي قمت بتطويرها خلال عملك في الوطنية للصناعة؟

هناك عدة مهارات لعلي أذكر بعضاً منها:

مهارة التسويق وتتضمن مهارة التواصل ومهارة التفاوض والحوار والإقناع والقدرة على حل المشكلات ومهارة العمل الجماعي ومهارة التفكير الإبداعي والعديد من المهارات الأخرى.

يواجه الموظف بعض الصعوبات أو التحديات خلال مسيرة عمله ما هي أبرز الصعوبات أو التحديات التي واجهتها؟ وإن وجدت كيف تم التغلب عليها؟

التحديات والصعوبات لا مناص منها في العمل ولا بد من التصدي لها بكل إصرار وعزيمة. فمن الصعوبات التي واجهتها خلال العام 2021م (صعوبة التسويق خلال جائحة كوفيد 19). لا شك أن ما خلفته جائحة كورونا من آثار سلبية وتكوين مخاوف لدى بعض العملاء من حيث عدم استمرارية الأعمال بالوتيرة المعهودة في ظل استمرار الجائحة، الأمر الذي استوجب منا تقديم أفكار إيجابية ومقترحات تلائم احتياجات ومتطلبات العملاء ومساعدتهم في تحقيقها وانعكس ذلك على النتائج الايجابية نهاية العام.

في الختام لمن توجه كلمتك الأخيرة؟

ختاماً أحمد الله عز وجل على ما أنعم به علي من نعم لا تعد ولا تحصى، وأشكره أن جعلني أحد العاملين في هذا الوقف المبارك وأن يجعل ما نقدمه في سبيل هذا العمل الخيري خالصاً لوجهه الكريم وأن يبارك لنا في أعمالنا ويحسن لنا خاتمتنا إنه ولي ذلك والقادر عليه.



Company's employees interviews

Engr. Mansour Al-Zahrani

First, please introduce yourself position and responsibilities?

Engr. Mansour bin Muhammad Al-Zahrani, I work as a pre-production manager at Al Watania for Containers factory in Riyadh.

As for the nature of my work, my daily work includes supervising four departments (Designs Section - Scissors Section - Printing Section - Presses Section). My responsibilities include managing and monitoring production progress, implementing production plans, submitting reports on production lines performance, following up on maintenance work, and ensuring that security and safety requirements and company objectives are met.

When did you join Al Watania for Industries? How do you evaluate the work environment?

I started my career in Al Watania for Industries (WFI) in 2014; after graduating from university, I started working in Al Watania for Containers factory in Jeddah, and recently I moved to the Riyadh factory. WFI is one of the leading industrial companies I was looking forward to joining. I found a stimulating and positive work environment that contributes to training, developing and raising employee productivity, and providing career development and growth.

What distinguishes work in the industrial sector from other sectors?

The manufacturing industry is undoubtedly one of the most important economic activities in the Kingdom and one of the pillars of Vision 2030 to raise the percentage of non-oil exports from 16 to 50 percent of the total value of GDP, and thank Allah the sector has witnessed and is witnessing significant development during these years.

Working in factories makes us feel proud that we contribute to achieving the goals of the Kingdom's vision, especially the manufacturing sector and the packaging products that we produce in the factory, on which many local factories depend on to preserve and package their products, including factories for foodstuffs, paints, oils, and others.

Working in the industrial sector is characterized by stability, commitment, and growth.

What practical skills did you develop during your work at Al Watania for Industries?

Praise be to Allah, I have developed many of my personal and practical skills through the courses offered in the company and the projects that I participated in implementing, the most important of which are administrative and leadership skills, communication skills, analytical and research skills, and the ability to manage priorities, plan and organize, and work effectively within the team.

How much does management welcome ideas and suggestions from employees?

The company's management welcomes ideas and suggestions that contribute to developing work and improving performance, but first, the employee must seek to understand the company's goals and present consistent ideas.

Employees face some Challenges during the course of his work, what are the most prominent challenges that you faced? And if so, how was it overcome?

Challenges at work are inevitable, and the most prominent of these challenges, I believe, is getting engaged in the work environment, applying what learned during university studies, and matching it with work requirements. The most difficult challenges were in the implementation phase of the Enterprise Resource Management (SAP) project in the company, as the nature of work on projects is different from working in factories, but thanks to Allah, our efforts were crowned with success. The project was implemented within a year, during which I learned many skills.

And the last of these challenges is the implementation of production plans during the Covid-19 pandemic in 2020, but thank Allah I was able to overcome these challenges, and that is Allah's grace first, then my commitment, training, and support and guidance of my direct managers.

In conclusion, to whom do you say your last word?

I want to take this opportunity to express my thanks and gratitude to my management at Al Watania for Container Factory, headed by Eng. Hamdan Al-Harbi and Eng. Abdullah Al-Shamrani for their trust and support for all the work team and the Saudi youth in particular. Thank you for the opportunity.



ما مدى ترحيب الإدارة بالأفكار والاقتراحات من قبل الموظفين؟

ترحب إدارة الشركة بالأفكار والمقترحات التي تسهم في تطوير العمل وتحسين الأداء، لكن أولاً يجب أن يسعى الموظف لفهم أهداف الشركة، وأن يقدم أفكار تتوافق مع هذه الأهداف.

يواجه الموظف بعض الصعوبات أو التحديات خلال مسيرة عمله ما هي أبرز الصعوبات أو التحديات التي واجهتها؟ وإن وجدت كيف تم التغلب عليها؟

التحديات في العمل لا مفر منها، وأبرز هذه التحديات باعتقادي يوجهها الجميع وهي الانخراط في بيئة العمل وتطبيق ما تعلمه في فترة الدراسة الجامعية وموائمته مع متطلبات العمل. أما أصعب التحديات

(SAP) في الشركة حيث أن طبيعة العمل على المشاريع تختلف كلياً عن العمل في المصانع ولكن بفضل الله تتوج العمل بالنجاح وتم تنفيذ المشروع خلال سنة تعلمت خلالها الكثير من المهارات. وآخر هذه التحديات هي تنفيذ خطط الإنتاج خلال جائحة كوفيد-19 في عام 2020 ولكن بحمد الله تمكنت من تجاوز هذه التحديات بنجاح وذلك بتوفيق الله أولاً ثم بالإرادة والالتزام والتدريب ودعم وتوجيهات المدراء المباشرين.

في الختام لمن توجه كلمتك الأخيرة؟

أود أن اغتنمها هذه فرصة لتوجيه الشكر والامتنان لإدارتي في مصنع الوطنية لصناعة الأوعية وعلى رأسهم المهندس حمدان الحربي والمهندس عبد الله الشمراني على ثقتهم ودعمهم لفريق العمل كافة والشباب السعودي خاصة، وشكراً لكم على إتاحة هذه الفرصة.



حوار مع منسوبي الشركة

م. منصور الزهراني



في البداية عرفنا باسمك وطبيعة عملك في الوطنية للصناعة؟

المهندس منصور بن محمد الزهراني، أعمل مدير ما قبل الإنتاج في مصنع الوطنية لصناعة الأوعية بمدينة الرياض..

أما عن طبيعة عملي، يتضمن عملي اليومي الإشراف على أربعة أقسام (قسم التصاميم - قسم المقصات - قسم الطباعة - قسم المكابس)، كذلك تشمل مسؤولياتي إدارة ومراقبة سير الإنتاج وتنفيذ خطط الإنتاج ورفع التقارير الخاصة بالخطوط ومتابعة أعمال الصيانة والحصر على تحقيق متطلبات الأمن والسلامة وأهداف الشركة.

متى انضمت للوطنية للصناعة؟ وكيف تقيم بيئة العمل بشكل عام؟

بدأت مسيرة عملي في الوطنية للصناعة عام 2014م بعد تخرجي من الجامعة، بدأت العمل في مصنع

إلى مصنع الرياض. الوطنية للصناعة من الشركات الصناعية الرائدة محلياً والتي كنت أتطلع للالتحاق

تسهم في تدريب وتطوير ورفع إنتاجية الموظف وتدفعه للتطور والنمو الوظيفي.

ما الذي يميز العمل في القطاع الصناعي عن بقية القطاعات الأخرى؟

الصناعة بلا شك أحد أهم الأنشطة الاقتصادية في المملكة وأحد ركائز رؤية 2030 لرفع نسبة الصادرات غير النفطية من 16 إلى 50 في المائة من إجمالي قيمة الناتج المحلي والحمد لله القطاع شهد ويشهد تطوراً

بالفخر والاعتزاز كوننا نساهم في تحقيق أهداف رؤية المملكة وخصوصاً قطاع الصناعات التحويلية ومنتجات التعبئة والتغليف التي نقوم بإنتاجها في المصنع يعتمد عليها العديد من المصانع المحلية

والدهانات والزيوت وغيرها. يمتاز العمل في القطاع الصناعي بالاستقرار وبالالتزام والانتماء.

ما هي المهارات العملية التي قمت بتطويرها خلال عملك في الوطنية للصناعة؟

من خلال الدورات المقدمة في الشركة والمشاريع التي شاركت في تنفيذها وأهمها المهارات الإدارية والقيادية ومهارات التواصل والمهارات التحليلية والبحثية والقدرة على إدارة الأولويات والتخطيط والتنظيم والعمل بفعالية ضمن الفريق.

First, please introduce yourself, position, and responsibilities?

My name is Ziyad Abdullah Alqazlan. I work as a loan and investment officer in the Finance Sector at WFI Head Office in Riyadh.

My work includes communicating with commercial banks to purchase currencies, submitting and preparing the banks' requirements for renewing agreements, opening new bank accounts, or raising banking problems if they arise.

When did you join Al Watania for Industries? How do you evaluate the work environment?

I started working in the company three years ago. The work environment generally encourages the employee to continue professional development and teamwork.

What practical skills did you develop during your work at Al Watania for Industries?

Working at Al Watania for Industries contributed to developing many of my practical and personal skills, including working under pressure, establishing successful relationships with colleagues, adhering to work etiquette and ethics, and enabling employees to make decisions under supervision and follow-up of senior management.

How much does management welcome ideas and suggestions from employees?

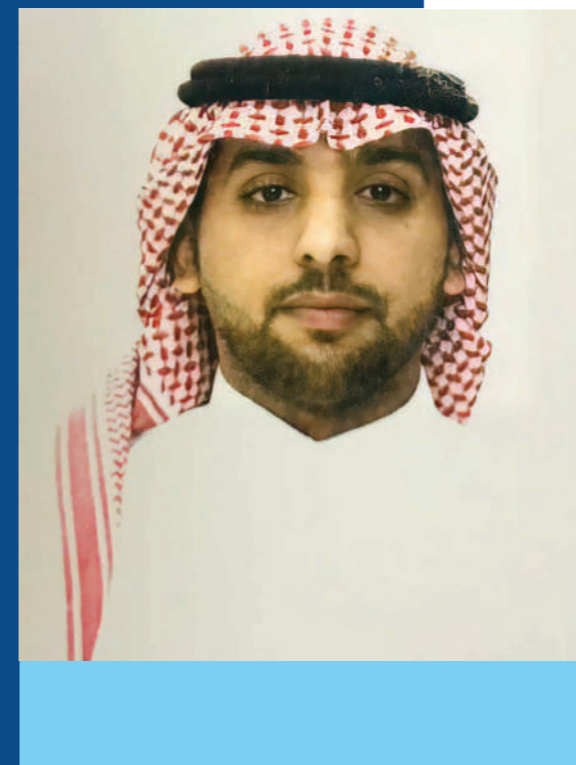
The company is based on the principle of participation and acceptance of suggestions and giving everyone equal opportunities to express opinions and recommendations in the interest of work and its development for the better. The management is cooperative and interested in developing the working mechanism by motivating and encouraging employees to be creative and thinking.

In conclusion, to whom do you say your last word?

Through this opportunity, I would like to thank the company's management for providing a stimulating work environment for us to develop and innovate and their continuous support and efforts to achieve its goals. And thank you also for the opportunity.

**في الختام لمن توجه كلمتك الأخيرة؟**

من خلال هذه الفرصة أتقدم بالشكر لإدارة الشركة لتوفير بيئة عمل محفزة لنا على التطوير والإبداع ودعمهم المستمر وجهودهم المبذولة لتحقيق أهداف الشركة والشكر لكم كذلك على إتاحة الفرصة

**في البداية عرفنا باسمك وطبيعة عملك في الوطنية للصناعة؟**

الاسم زياد بن عبد الله القزلان، أعمل مسؤول القروض والاستثمار في قطاع المالية بالإدارة العامة في الرياض طبيعة عملي تشمل التواصل مع البنوك التجارية لشراء العملات وتقديم وإعداد متطلبات البنوك الخاصة بتجديد الاتفاقيات أو فتح حسابات بنكية جديدة أو الرفع بالمشاكل البنكية في حال ظهورها

منذ متى انضمت للوطنية للصناعة؟ وكيف تقيم بيئة العمل في الوطنية للصناعة بشكل عام؟

بدأت العمل في الشركة قبل ثلاث سنوات، بشكل عام بيئة العمل تشجع الموظف على استمرار التطوير المهني والعمل الجماعي بين الفريق

ما هي المهارات العملية التي قمت بتطويرها خلال عملك في الوطنية للصناعة؟

ساهم العمل في الوطنية للصناعة في تطوير الكثير من مهاراتي العملية والشخصية منها القدرة على العمل تحت الضغط وتأسيس علاقات ناجحة مع الزملاء والالتزام بأداب وأخلاقيات العمل، أيضا تمكين الموظفين من اتخاذ القرارات بإشراف ومتابعة الإدارة العليا

ما مدى ترحيب الإدارة بالأفكار والاقتراحات من قبل الموظفين؟

إن الشركة قائمة على مبدأ المشاركة وتقبل الاقتراحات ومنح الجميع فرص متكافئة في إبداء الرأي والاقتراحات التي تصب في مصلحة العمل وتطويره للأفضل، والإدارة متعاونة وتهتم في تطوير آلية العمل من خلال تحفيز وتشجيع الموظفين على الإبداع والتفكير

معاً من أجل سلامتنا وسلامة أحبائنا ومجتمعنا

For the sake of our safety, the safety of our loved ones, and our society.



ندعوكم للالتزام بالإجراءات الاحترازية وتذكير الآخرين بها
Adhere to the precautionary measures and remind others of them



شركة الأغذية العالمية ش.ذ.م.م
INTERNATIONAL CAP L.L.C

أغذية البرطمانات الزجاجية Twist Caps



Sizes: 38,43,53,63,66,70 and 83mm

أغذية الألمنيوم Snap-on



Size: 65mm

أغذية الألمنيوم غشائية سهلة الفتح Peel-off Lids (POE)



Size: 99mm

أغذية سهلة الفتح Easy Open Ends (EOS)



Sizes: 73 & 83mm

أبرز النقاط من حوار الرئيس التنفيذي مع مجلة الصناعات الوطنية العدد 62



Highlights from the CEO's interview with the National Industries Magazine issue 62

يحظى المنتج السعودي اليوم بسمعة طيبة في مختلف دول العالم، وكثيراً من المنتجات السعودية حققت شهرة واسعة حول العالم تضاهي في جودتها المنتج الأوربي والأسبوي وعلى رأسها المنتجات البتروكيماوية والصناعات التحويلية إضافة إلى الألبان والعصائر وغيرها

نشهد الآن تحولاً كبيراً في قطاع الصناعة بالمملكة، حيث يحظى القطاع بمختلف مجالاته باهتمام كبير ورعاية فائقة من قيادتنا الرشيدة (حفظها الله)، واستناداً على ما جاءت به رؤية 2030 من أهداف تنموية واعدة تهدف إلى تنويع مصادر الدخل ورفع إسهام الصناعات غير النفطية في الناتج المحلي وكنتيجة لهذا الدعم برزت الفرص الاستثمارية الواعدة مما يستوجب على القطاع الخاص استثمار ودعم هذه الفرص القيمة

خططنا المستقبلية توائم مستهدفات رؤية المملكة 2030 من تعزيز للمحتوى المحلي وزيادة نسب التصدير ونرجو من الله ان نوفق في تنفيذها وتؤدي دورها في مسيرة تعزيز الاقتصاد الوطني كافة

الوطنية للصناعة منذ تأسيسها وهي تقوم حسب توجيهات من المؤسس الشيخ سليمان الراجحي -أمد الله في عمره- بإعطاء الأولوية للشباب السعودي، والعمل على زيادة نسب التوطين بأقسامها المختلفة مع توفير التدريب والتأهيل المناسب لأبناء الوطن

لدينا أكثر من مشروع تحت الدراسة، نسعى من خلالها لزيادة الطاقة الإنتاجية وتطوير وإضافة منتجات جديدة وبناء شراكات وثيقة مع شركاء تقنيين دوليين لنقل المعرفة وتوطين التقنيات الصناعية

Saudi product today enjoys a good reputation in various countries of the world, and many Saudi products have achieved wide fame around the world in their quality, comparable in quality to the European and Asian products, especially petrochemical products and manufacturing industries, in addition to dairy, juices, and others

We are now witnessing a significant transformation in the industrial sector in the Kingdom, where the sector in its various fields enjoys great attention and excellent care from our government and based on the promising development goals of Vision 2030 aimed at diversifying sources of income and raising the contribution of non-oil industries to the GDP. As a result of this support, promising investment opportunities have emerged, which requires the private sector to invest and support these valuable opportunities

Our plans are in line with the Kingdom's Vision 2030 of enhancing local content and increasing export rates, and we hope that we will succeed in implementing them in a way that adds to the national economy

Since its establishment, Al Watania for Industries has, according to the directives of the founder Sheikh Suleiman Al-Rajhi to prioritize Saudi youth and work to increase the percentage of Saudization in its various departments while providing appropriate training and qualification

We have more than one project under study, through which we seek to increase production capacity, develop and add new products and build close partnerships with international technical partners to transfer knowledge and localize industrial technologies

www.capex.ae

info@capex.ae

00971 4886 7066

00971 4886 7055

الإمارات العربية المتحدة

تكنوبارك دبي

إحصاءات الجودة والصحة والسلامة والبيئة Quality, Health, Safety, and Environment Statistics



2,904

تفتيش
inspections

478

توعية وتدريبات
Awareness and training programs

18

فرضيات الإخلاء
Evacuation Drills

706

اجتماعات
Meetings

25,630,576

ساعات عمل آمنة
Safe work hours

130

تدريب المدققين 130 موظف
Safety Auditors Training 130 employees

25 Million Safe-Man Hours

Resulting of health and safety policies, culture, and principles adopted and implemented in all its factories, Al Watania for Industries (WFI) has succeeded in achieving a new safety record represented in accomplishing 25 Million Cumulative Safe-Man Work Hours Without Lost Time Injury in all its branches and factories until the end of December 2021

WFI holds certificates of integrated management systems in the standards of the quality management system (ISO 9001-2015), the environmental management system (ISO 14001-2015), And the Occupational Health and Safety Management System Certificate (ISO 45001: 2018). The company has recently passed the program to renew these certificates, and several training programs have been completed on these standards in coordination with Intertek. In addition, all factories have been issued environmental certifications from the National Center for Environmental Compliance after fulfilling all requirements and complying with all conditions.

تحقيق عدد 25 مليون ساعة عمل آمنه

نتيجةً لسياسية وثقافة ومبادئ الصحة والسلامة التي تتبناها الشركة الوطنية للصناعة وتحرص على تطبيقها في جميع مصانعها، نجحت الوطنية للصناعة في تحقيق رقم قياسي جديد في السلامة تمثل في استكمال عدد 25 مليون ساعة عمل آمنة تراكمية بدون إصابات مُعقدة في كافة فروعها ومصانعها حتى نهاية شهر ديسمبر 2021م.

والشركة حاصلة على شهادات نظم الإدارة المتكاملة في معايير نظام إدارة الجودة (أيزو 9001-2015-) وشهادة المواصفات الدولية لمعيار نظام الإدارة البيئية (أيزو 14001-2015-) وشهادة نظام إدارة السلامة والصحة المهنية (أيزو 45001-2018) وقد اجتازت الشركة مؤخراً برنامج تجديد هذه الشهادات وتم تنفيذ عدد من البرامج التدريبية لمنسوبيها على هذه المعايير بالتنسيق مع شركة إنترتك، كما تم إصدار الشهادات البيئية لجميع المصانع من المركز الوطني للرقابة على الالتزام البيئي بعد توفير جميع المتطلبات والالتزام بكافة الشروط.



The factory also produces through the industrial film section (printed stretch hood) as it is used in pallet packaging without the use of thermal furnaces, and it is the latest technology currently in this field due to its high efficiency and high electricity savings compared to other types of packaging products.

أيضاً ينتج المصنع من خلال قسم الفيلم الصناعي (Stretch Hood) الغطاء المتمدد المطبوع، حيث يتم استخدامه في تغليف الطبالي بدون استخدام الأفران الحرارية، ويعد أحدث تقنية موجودة حالياً في هذا المجال نظراً لكفاءته العالية وتوفيرها العالي للكهرباء مقارنة بالأنواع الأخرى من منتجات التغليف.



And the metal caps products in International Cap (CAPEX), which produces new sizes of glass jar caps with a depth of 38 mm and 63 mm. These caps ensure tight coverage and maintain food quality for a long time. The caps can be opened easily by rotating the cap slightly, which gives consumers a way to open and close Easy and simple.

ومنتجات الأغطية المعدنية في مصنع الأغطية العالمية (كابكس) حيث ينتج أغطية العبوات الزجاجية بمقاسات جديدة بعمق 38 ملم و63 ملم، تضمن هذه الأغطية كذلك تغطية محكمة وتحافظ على جودة الغذاء لفترة طويلة، ويمكن فتح الأغطية بسهولة عن طريق تدوير الغطاء قليلاً مما يمنح المستهلكين طريقة فتح وإغلاق سهلة وبسيطة.



The New products in the company

Al Watania for Industries always seeks to develop its products to meet all the needs of different industries, including the packaging sector and the construction sector. Therefore, it has assumed a distinguished position in the local and international markets. The focus of Al Watania for Industries has been on quality, keeping pace with the increasing growth of markets and providing them with high quality products.

Al Watania for Industries announces the new products in the Al Watania Plastic Factory to meet the increasing demand for one-time use products manufactured from PET for food packaging. Attractively producing plastic egg trays, food storage containers sets with caps, salad boxes, sauces, juice cups, expanding the production capacity of plastic trays, and PP trays that can be heated in the microwave in all sizes and with different divisions and other products.

المنتجات الجديدة في الشركة

تسعى الوطنية للصناعة دائماً لتطوير منتجاتها لتلبية كافة احتياجات الصناعات المختلفة بما في ذلك قطاع البناء وقطاع التعبئة والتغليف لذلك تبوأ مكانة متميزة في الأسواق المحلية والدولية، وكان تركيز الوطنية للصناعة منصباً على الجودة ومواكبة النمو المتزايد للأسواق وتزويدهم بمنتجات ذات جودة عالية.

تعلن الوطنية للصناعة عن المنتجات الجديدة في مصنع بلاستيك الوطنية لتبني الطلب المتزايد على منتجات استخدام المرة الواحدة المصنعة من مادة البّي إي تي لتعبئة للمواد الغذائية وبأتي ذلك حرصاً من الشركة على مواكبة المستجديات والتوجه الحديث لاستخدام منتجات البّي إي تي لسهولة تشكيلها واتساع مجالات استخدامها ومناسبتها لعرض المنتجات الغذائية بشكل جذاب حيث يتم إنتاج أطباق البيض البلاستيكية وأطقم أوعية تخزين الطعام مع الأغطية وعلب السلطة والصلصة وكاسات العصائر وتوسيع الطاقة الإنتاجية للصحون البلاستيكية، وصحون PP القابلة للتسخين في المايكرويف بجميع المقاسات وبالتقسيمات المختلفة وغيرها من المنتجات.





البرامج التدريبية لعام 2021

تنظر الوطنية للصناعة إلى الرأس المال البشري باعتباره أهم مواردها، وسر نجاحها وتحقيقها لأهدافها. لذا تحرص على توفير برامج تدريبية لمختلف الوظائف، تنفذها جهات تدريبية متخصصة بما يتناسب مع أنشطة الشركات وتطلعاتها، وبما يطور منسوبيها ويجعلهم على إطلاع دائما بأحدث التطورات والمهارات والتقنيات..

حيث نفذت الشركة خلال العام 2021م ثمانية برامج تدريبية ما بين جماعية وفردية وبلغ عدد المستفيدين مئة وستة عشر موظف في مجالات متعددة منها الأمن والسلامة، والإسعافات الأولية، ومبادئ تشغيل الآلة، قياس الأداء، ومهارات القيادة الإدارية، حيث تعتبر هذه الدورات مهمة في مجال الشركة للتعامل مع التحديات التي قد تواجه الموظفين.

كما تقوم الشركة بالمشاركة في برنامج التدريب التعاوني للطلاب من عدد من الجامعات المحلية والدولية، حيث بلغ عدد المستفيدين أربعة عشر طالب من (جامعة الملك سعود، وجامعة واليمامة، وجامعة الإمام محمد بن سعود، وجامعة الملك عبدالعزيز) والجامعات الدولية منها (جامعة فلندرز الأسترالية، وجامعة جين مونيت الفرنسية، وجامعة العلوم الماليزية). تم التدريب في عدد من التخصصات الهندسية والمالية والإدارية في مصانع وإدارات الشركة، يرجع قلة عدد المتقدمين للتدريب التعاوني لتأثير جائحة كورونا.

Training Programs for 2021

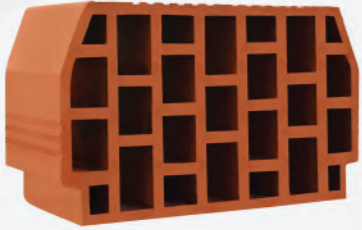
Al Watania for Industries (WFI) considers human capital as its most important resource and the secret of its success and achievement of its objectives. Therefore, it is keen to provide training programs for various jobs, implemented by specialized training bodies in line with the companies' activities and aspirations, and in a manner that develops its employees and keeps them informed of the latest skills and technologies.

In 2021, WFI conducted eight training programs between groups and individuals. One hundred and sixteen employees benefited from the programs in various disciplines, including security and safety, first aid, principles of machine operation, performance measurement, and administrative leadership skills. These courses are essential in the company's field to help employees deal with challenges.

In addition, WFI participates in the cooperative training program for students from several local and international universities. In 2021, a low number of co-op training applicants were observed due to the Covide-19 pandemic. Fourteen students from (King Saud University, Al-Yamamah University, Imam Mohammad bin Saud University, King Abdulaziz University) and international universities such as (Flinders University - Australia, Jean Monnet University - France, and University of Science - Malaysia). The Co-op training covered different disciplines such as engineering, financial, and administrative took place in the company's factories and departments



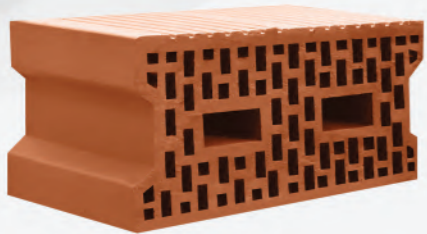
طوب الأسقف
Hordi



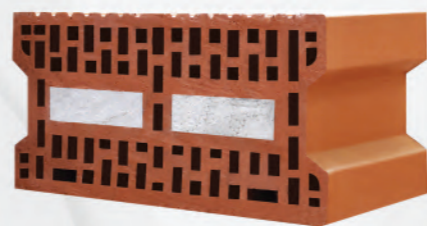
الطوب المفرغ
Hollow



طوب المثقب الحامل
Perforated



طوب العزل الحراري
Polystyrene



Al Watania Paper Products - Jeddah - جدة الوطنية للمنتجات الورقية



Al Watania Bricks الوطنية بلوك

Achieve 10 million safe man hours تحقيق 10 مليون ساعة عمل آمنة

The e-invoice project team فريق مشروع الفاتورة الإلكترونية



Al Watania for Containers Mfg - Jeddah - جدة الوطنية لصناعة الأوعية

International CAP (CAPEX) (كابكس) الأغطية العالمية





الوطنية للصناعة
AL WATANIA FOR INDUSTRIES



Wataniaind



Al Watania For Industries



Al Wataniaind

www.wataniaind.com

info@wataniaind.com