

11 11 11 11

1111111





Al Watania Bricks

الرائد في صناعة الطوب الأحمر The Leader in Red Bricks Manufacturing



W

IIIII

11111

11111











لمحة عامة





Al Watania Bricks Factory

one of the largest and prestigious factories specialized in manufacturing Red Clay Bricks in Saudi Arabia. Al Watania Bricks Factory is a part of Al Watania for Industries Group, one of the endowment companies of Sheikh Suleiman bin Abdulaziz Al-Rajhi.

Since its establishment, Al-Watania Bricks has been keen eyes on product quality. Sought out to provide only the best quality of Red Clay Bricks in various specifications, sizes, and types of applications to meet customers> different demands. The red clay bricks are manufactured from natural and environmentally friendly raw materials, as the factory contributed to meeting construction market requirements. Many important and large projects were supplied with large quantities of red bricks throughout the Kingdom during the past years.



مصنع بلوك الوطنية

يعد من أعرق وأكبر المصانع المتخصصة في صناعة الطوب الأحمـر الفخـاري في المملكة العربيـة السـعودية، وهـو إحـدى المصانع التابعـة لمجموعـة الوطنيـة للصناعـة إحـدى شـركات وقـف الشـيخ سـليمان بـن عبـد العزيـز الراجحي.

حرصت بلوك الوطنية منذ إنشاءها على جودة المنتج وتقديم الطوب الأحمـر الفخاري بجـودة ومواصفـات عاليـة، ومقاسـات وأنـواع مختلفـة تغطـي معظـم المتطلبـات والاسـتخدامات الانشـائية. يتـم تصنع الطـوب الأحمـر الفخـاري مـن مـواد أوليـة طبيعيـة وصديقـة للبيئـة، حيـث سـاهم المصنـع في تلبيـة متطلبـات سـوق مـواد البنـاء والتشـييد في مملكتنـا الغاليـة وخـلال السـنوات الماضيـة وتـم إمـداد العديـد مـن المشـاريع الحيويـة والهامـة بكميـات كبيـرة مـن الطـوب الأحمـر في جميـع أنحـاء المملكـة







Al Watania Bricks Factory was founded in Al Haeer area south of Riyadh in 1976. During a tremendous urban boom and expansion in various housing, schools, hospitals, and private projects. The factor helped meet the construction market demands in the Kingdom and offer new options for building materials in the Saudi market. After a few years, the factory was expanded to increase production capacity, and automated production lines replaced manual production lines.

Given the general trend in the Kingdom to establish specialized industrial cities, the construction of a new factory was approved in roll in Dhurma industrial city, west of Riyadh, on an area of Irr thousand square meters. The plant was relocated from Al Haeer area to the new site near a significant raw material mine, reducing the transportation distance for raw materials by 70% compared to the previous site.

The new factory in the city of Dharma is equipped with the latest production lines and equipment, which were supplied from the most prominent European companies. The factory also has the Japanese FANOC robot and the global PLC atomization system. The factory was opened in rolo to become one of the largest factories for the production of red clay bricks in the Kingdom, operating automatically in most of the production stages.



تم إنشاء مصنع بلوك الوطنية في منطقة الحائر جنوب مدينة الرياض في عام ١٩٧٦م، بهدف الإسهام والمشاركة في تلبية احتياجات سوق البناء والتشييد في المملكة والذي كان يشهد طفرة عمرانية كبيرة وتوسع في المشاريع المختلفة كالإسكان والمحارس والمستشفيات والمشاريع الاهلية، وأيضا لطرح خيارات جديدة لمواد البناء في السوق السعودي، وبعد سنوات قليلة تم عمل توسعة للمصنع وذلك لزيادة الطاقة الإنتاجية وتم الستبدال خطوط الإنتاج بخطوط انتاج آلية.

ونظراً للتوجه العام في المملكة بإنشاء مدن صناعية متخصصة تم البدء في إنشاء مصنع جديد عام ٢٠١٣م بمدينة ضرما الصناعية غرب مدينة الرياض على مساحة ١٢٢ ألف متر مربع وتم نقل المصنع من منطقة الحائر إلى الموقع الجديد بالقرب من منجم كبير للمواد الخام مما يقلل من مسافة النقل للمواد الأولية بنسبة ٧٠% مقارنة بالموقع السابق.

المصنع الجديد في مدينة ضرما تم تجهيزه بأحدث خطوط ومعدات التصنيع والتقنيات الفنية والتي تم توريدها من أكبر الشركات الأوروبية وكما يوجد في المصنع أفضل برامج للروبوت اليابانية ومنظومة بي إل سي العالمية. تم افتتح المصنع في عام٢٠١٥ م ليصبح أحد أكبر مصانع إنتاج الطوب الأحمر الفخاري بالمملكة يعمل بشكل آلي في معظم مرحل الإنتاج.







01

لاحترافية الالتزام بتلبية أهداف لمجموعة مع الإسهام إيجاباً على لىئة العامة

Professionalism Commitment to meet expectations set by the group while positively influencing the company overall environment



تَركيز على العملاء تكريس الجهود حفاظ على رضا جميع عملائنا من خلال بناء علاقار ستراتيجية طويلة الأجل ترتكز على جودة المنتجات

02

Customer focus Dedication to keep all our customers satisfied through building long-term relationships focused on quality and competitive pricing



03

الأمانة تعزيز ثقافة السلوكيات الحميدة والصادقة مع بعضنا البعض من خلال الالتزاه بالمعايير الأخلاقية العالية

Honesty Promote a culture of honest and straightforward behaviors with each other by adhering to high ethical standards



04

المستوولية الاجتماعية المساهمة في التنمية المستدامة للشركة من خلال تقديم القيمة الاقتصادية والاجتماعية لأصحاب المصلح

orporate social responsibility
intribute to the sustainable development
the company by delivering economic and



05

تطوير الآيدي العاملة السعودية تعزيز التنمية الفقالة للشباب السعودي من خلال تصميم برامج تدريبية موجعة للشباب للمساعمة في توطين الممز ودفع عجلة التنمية الاجتماعية في المملكة العربية السعود

Saudi Labors development Promote Saudi labor development through the design of training programs catered to the youth to contribute to the Kinddom's overall labor development

Values

الرؤية

أن نصبح الرواد في صناعة مواد البناء في جميع أنحاء الشرق الأوسط بمنتجات ومواصفات ومعايير عالية الجودة وخدمة عالية المستوى

To become the pioneers in the building materials industry across the Middle East with high quality products, specifications and standards and high-level service

Mission



نسعى دائما بتطوير وتجهيز موظفينا بالمهارات المطلوبة لتزويد عملائنا المحلين والدوليين بأعلى معايير الجودة للمنتجات والخدمات من خلال مبادرات تمكين الموظفين والعمل على تحقيق التوقعات والتوسعات الاقتصادية لمساهمينا

We always strive to develop and equip our employees with the skills required to provide our local and international customers with the highest quality standards of products and services







Al Watania Bricks Factory is one of the first factories that professionally manufactured red clay bricks in the Kingdom. It was distinguished by its high-quality products that conform to specifications and standards. The name of Al Watania Bricks was associated with quality, distinction, and trust, and it was one of the first factories to offer facade bricks and polystyrene insulated bricks products

Red clay brick is the preferred option for construction and housing projects due to its unique characteristics and advantages compared to other bricks available in the market.

يعد مصنع بلوك الوطنية من أول المصانع التي احترفت صناعة الطوب الأحمر الفخاري في المملكة وتميزت بمنتجاتها ذات جودة عالية ومطابقة للمواصفات والمقاييس، حيث ارتبط أسم بلوك الوطنية بالجودة والتميز والثقة، وكان من أول المصانع التي تقدم منتجات طوب الواجهات والطوب المعزول بألواح البولسترين

يعدُ الطوب الأحمر الفخاري هو أحد الخيارات المفضلة لتنفيذ مشاريع الإنشاءات والمساكن ذلك لما يمتاز به من خصائص ومميزات فريدة مقارنه بالأنواع الطوب الأخرى المتوفرة في السوق



خفيف الوزن Lightweight

خاصية العزل الحراري The thermal



خاصية العزل الصوتي ومقاومة الضوضاء والضجيج **Acoustic insulation** and noise resistance



مقاومة الحرائق Fire resistance

金



يُصنع من مادة طبيعية

It is made of natural material



مقاوم الرطوبة **Moisture Resistant**



الصلابة Hardness |



لا يحتاج الى أعمدة و جسور خرسانية Does not require columns and concrete bridges



سهولة الاستخدام Ease of use





Red bricks features are:

- 1. Lightweight, which helps in the construction of highrise and multi-story buildings
- 2. The thermal insulation properties of red clay bricks are very suitable for the Kingdom's summer and winter weather, eliminating the use of large air conditioning units in summer and winter heaters and reducing their operation for long periods.
- 3. Acoustic insulation and noise resistance: the 20 cm thick red brick wall reduces noise by 50 decibels.
- 4. Fire resistance: Because red clay bricks are burned in closed ovens with a temperature of more than 900 degrees Celsius, it is a material that is not capable of expansion and contraction due to temperature variations. Therefore this property limits and significantly reduces the problem of cracks and ripples in the wall after finishing works.

مميزات الطوب الاحمر ما يلي:

- ا. خفيف الوزن: مما يساعد على إنشاء المبانى ذات الارتفاعات العالية وكثيرة الأدوار
- دُاصية العزل الحراري: الطوب الأحمر الفخاري ملائم جداً لأجواء المملكة صيفاً وشـتاءً مـا يغني عـن اسـتعمال وحـدات التكييـف الضخمة صيفاً والدفايات شتاءً ويقلل من تشغيلها لفترات طويلة.
- ٣. خاصية العـزل الصوتى ومقاومـة الضوضـاء والضجيـج: يخفـض جدار الطوب الأحمىر الفخاري بسهاكة ٢٠ سـم الضوضاء والضجيج بمقدار ۵۰ دیسیل.
- مقاومة الحرائق: نظراً لأن الطوب الأحمر الفخارى يتم حرقه في أفران مغلقه تبلغ حرارتها أكثر من ٩٠٠ درجة مئوية لذا فهو مادة غير قابلة للتمدد والتقلص بفعل تباين درجات الحرارة، وعليه فإن هذه الخاصية تحد وتقلل بشكل كبير من مشكلة التشققات والتموجات بالحائط بعد أعمال التشطيبات.



Our products





























- 5. It is made of natural material: Red clay is a natural substance made of natural clay which is not affected by weather conditions and is not biodegradable. Also, it is homogenized with other building elements such as plastering, paints, and others.
- 6. Moisture Resistant: red clay bricks have very low water absorption due to the mineral composition and low porosity, blocking moisture transmission.
- 7. Hardness: The excellent durability of the red clay bricks is superior to the strength of the concrete block and even exceeds the durability adopted by the Saudi Standards and Metrology Authority.
- 8. Load-bearing bricks are used to build loadbearing walls to the height of several floors without the need to use columns or concrete bridges.
- 9. Ease of use: Easy installation of marble and granite panels on the facades of buildings built of red clay brick using marble and granite fixing screws.

- ه. يُصنع من مادة طبيعية: المكونات الأساسية للطوب الأحمر الفخاري هي الطين والصلصال الطبيعي فهو مادة طبيعية لا تتأثر بالعوامل الجوية وغير قابلة للتحلل. وتتجانس مع عناصر البناء الأخرى مثل اللياسة والأصباغ وغيرها.
- ٦. مقاوم الرطوبة: بسبب تركيبة الطوب الأحمر الفخاري المعدنى ومساميته المنخفضة.
- ٧. الصلابة: قوة التحمـل الكبيرة للطـوب الأحمـر الفخاري التي تتفوق على قوة تحمـل البلـوك الإسـمنتي بـل وتتفوق على قـوة التحمـل المعتمـدة مـن هيئـة المواصفـات والمقاييـس السـعودية.
- ٨. يستخدم طوب الجدران المثقوب الحامل لبناء الجدران الحاملة لارتفاع من عدة أدوار دون الحاجة إلى أعمدة أو جسور خرسانية.
- والجرانيت على واجهات المباني المبنية من الطوب الأحمر الفخارى باستخدام مسامير تثبيت الرخام والجرانيت.









1- Hollow Bricks (Non-bearing)

١- الطوب المفرغ للجدران (غير الحامل)

This type of red brick can be used to build interior walls and around windows and doors because of its stability and lightness in weight

يمكن استخدام الطوب المفرغ (NON-LOAD BEARING) للجدران الداخلية وحول النوافذ والأبواب لما يتميز به من ثبات وخفة في الوزن

صور توضیحیة Illustration	الرمز Code WT	وصف المنتج Description	الأبعاد Size (cm)	الوزن / كغ Weight(kg)	قوة الضغط (كغ/سم²) Compressive strength (kg/cm²)	إمتصاص الماء Water Absorption (%)	طوبة م2 Bricks Per m²
	WT113	مفرغ Hollow	10x20x40	5.7	36	13	12.5
	WT123	مفرغ Hollow	15x20x40	9.5	37	13	12.5
	WT133C	مفرغ Hollow	20x20x40	8.5	33	13	12.5









2- Perforated Bricks for walls (load bearing)

٦- الطوب المثقوب للجدران (الحامل)

This type of red brick can be used to build several stories in height without the need for concrete columns or bridges

يستخدم الطوب الحامل (LOAD BEARING) لبناء الجدران الحاملة لارتفاع عدة أدوار دون الحاجة إلى أعمدة أو جسور خرسانية

صور توضیحیة Illustration	الرمز Code WT	وصف المنتج Description	الأبعاد Size (cm)	الوزن / كغ (Weight(kg	قوة الضغط (كغ/سم²) Compressive strength (kg/cm²)	إمتصاص الماء Water Absorption (%)	طوبة م2 Bricks Per m²
	WT223	مثقب حامل load bearing perfoated	15x20x40	13.0	109	14	12.0
	WT233	مثقب حامل load bearing perfoated		13.5	78	13	12.0









3- Hordi (Ceiling Bricks)

٣- طوب الأسقف (هوردي)

Hordi bricks are used in ceilings because of their stability because of their slanted shape, rough surface, and heat insulation

يتم استخدام طـوب الهوردي في الأسقف لما يمتاز به من ثبات من خلال شكله المائل وسطحه الخشن وعزله للحرارة

صور توضیحیة Illustration	الرمز Code WT	وصف المنتج Description	الأبعاد Size (cm)	الوزن / كغ (Weight(kg	قوة الضغط (كغ / سم²) Compressive strength (kg/cm²)	إمتصاص الماء Water Absorption (%)	طوبة م2 Bricks Per m²
	WT421	الأسقف Hordi	20x20x40	10.5	34	11	12.5
	WT431	الأسقف Hordi	25x20x40	12.5	31	13	10.0
	WT441	الأسقف Hordi	30x20x40	16.0	33	10	8.5









4- Polystyrene Insulated Bricks

٤- الطوب بالعازل الحراري

This type of brick is insulated with polystyrene panels which provide suitable thermal insulation properties for the Kingdom's climate in summer and winter

يتم عزل هذا النوع من الطوب بألواح البوليسترين التي توفر خصائص العزل الحراري المناسبة لمناخ المملكة في الصيف والشتاء

صور توضیحیة Illustration	الرمز Code WT	وصف المنتج Description	الأبعاد Size (cm)	الوزن / كغ Weight(kg)	قوة الضغط (كغ / سم²) Compressive strength (kg/cm²)	إمتصاص الماء Water Absorption (%)	2موبة م Bricks Per m²
	WT733	مفرغ معزول Hollow Poly	20x20x40	12.5	32	11	12.5
	WT733a	مفرغ معزول Hollow Poly	20x20x20	6.25	40	12	25.0
	WT633	معزول حامل مثقب Load Bearing perforated Poly	20x20x40	12.6	82	14	12.0
	WT633a	معزول حامل مثقب Load Bearing perforated Poly	20x20x20	6.25	38	12	25.0



تبلغ الطاقة الإنتاجية للمصنع أكثر من The factory's production capacity is more than

أي ما يقارب وللمناويا عن سنويا approximately





The new Al Watania Bricks Factory was established according to the highest international standards and was equipped with the latest technology in the manufacture of building materials and technology systems. It is managed by an elite of administrative, engineering, and technical cadres.

Manufacturing techniques and production capacities:

- The factory uses automated lines for raw material processing, mixing and pre-molding from the Italian company (BEDESCHI).
- The factory uses automated lines for processing in all stages of final formation, drying, processing, stacking and binding from the Greek company (SABO).
- The factory uses the best robots system from the Japanese company (Fanco) and the PLC system.

تم إنشاء مصنع بلوك الوطنية الجديد وفقاً لأعلى المعايير العالمية وتم تجهيزه بأحدث ما توصلت إليه التكنولوجيا في صناعة مواد البناء ونظم التقنية يدار من قبل نخبة من الكوادر الإدارية والهندسية والفنية.

تقنيات التصنيع والطاقات الإنتاجية:

- يستخدم المصنع خطـوط آليـة لتجهيـز المـواد الخـام والمـواد الأوليـة وخلطهـا وتشـكيل القوالـب الأوليـة مـن شـركة (BEDESCHI) الإيطاليـة.
- يستخدم المصنع خطوط آلية لتجهيز في كافة مراحل التشكيل النهائي ومراحل التجفيف والمعالجة والرص والتربيط من شركة (SABO) اليونانية.
- يستخدم المصنع أفضـل برامـج الروبـوت مـن شـركة (Fanco) اليابانيـة ومنظومـة بي إل سـي.



الامكانيات





Raw materials

All types and sizes of red clay bricks are produced using natural and environmentally friendly raw materials, clay, water, and sand. They are processed in the production stage with a high temperature of 900 degrees Celsius and processed according to the approved specifications. The new Al Watania Bricks Factory is located in the industrial city of Dhurma near a large mine for raw materials, which reduces the transportation distance of materials by %70 compared to the previous site in Al- Haeer

Warehousing, Shipping, and Logistics

Al Watania Bricks factory use the latest enterprise resource management systems (ERP) to efficiently manage all operational and administrative processes in the factory and schedule all supply, production, and shipment dates accurately. The best products are provided from original raw materials and stored in modern methods, to be professionally manufactured and carefully shipped through a fleet of containers and trucks prepared in the most secure and safe means, to deliver them in record time and with high quality.



المواد الخام

يتم إنتاج جميع أنواع ومقاسات الطوب الأحمر الفخاري باستخدام مواد أولية طبيعية وصديقة للبيئة مادة الطفلة وهي (الصلصال والماء والرمل) ويتم معالجتها في مرحلة الإنتاج بالحرارة العالية التي تصل إلى ٩٠٠ درجة مئوية وتجهيزها حسب المواصفات المعتمدة. ويقع مصنع بلوك الوطنية الجديد في مدينة ضرما الصناعية بالقرب منجم كبيـر للمـواد الخـام ممـا يقلـل مـن مسـافة النقـل للمـواد بنسـبة ٧٠% مقارنـة بالموقـع السـابق في الحائـر

التخزين والشحن والإمداد

يتم استخدام أحدث أنظمة إدارة الموارد المؤسسية لإدارة كافة العمليات التشغيلية والإدارية في المصنع بكل كفاءة وجدولة كافة مواعيد التوريد والإنتاج والشحن بدقة. حيث يتم توفير أفضل المنتجات من مواد خام طبيعية ومعالجة بأساليب حديثة، ليتم تصنيعها باحترافية وشحنها بعناية عبر أسطول من الشاحنات المعدّة بأكثر الوسائل تحقيقًا للأمن والسلامة، وذلك لإيصالها في وقت قياسي وبجودة رفىعة







Quality control

Al Watania bricks has an insight into maintaining the quality of its products through the quality control and department, which is equipped with the latest devices and equipment in the red clay bricks industry, and ensuring that it is free from side defects. This department carries out a careful evaluation process, implements a comprehensive inspection of internal materials, monitors production processes, and verifies the quality of its products under the supervision of specialized cadres of technicians and engineers

The imprint of Excellence

The vast production capacity of Al Watania Bricks and its commitment quality and standards make it a reliable supplier for many customers to meet their requirements efficiently



الامكانيات

ضبط الجودة

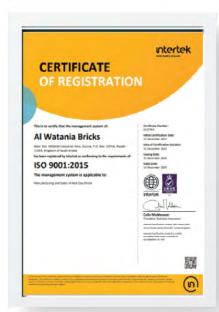
تتمتع بلوك الوطنية بنظرة ثاقبة في الحفاظ على جودة منتجاتها، من خُلال قسم مراقبة الجودة وذلكُ بإشراف كوادر مختصة من الفنيّين والمهندسين.

حيث يراعي المصنع أسلوب الضبط والتحكم في الجودة خلال جميع مراحل الإنتاج مدعماً ذلك بالاختبارات اليومية المستمرة في مُختبر المصنع على جميع أنواع الطوب الفخاري المنتج والاختبارات الدورية لـدى العديـد مـن المختبـرات ومراكـز البحـوث

بصمة التميز

إن القدرة الإنتاجية الضخمة التي يتميز بها مصنع بلوك الوطنية وما تلتزم به من معايير عالمية يُجعل منها مورداً موثوقاً للعديد من العملاء لتوفير متطلباتهم بكل كفاءة



















Certifications and Accreditation:

الشهادات والاعتماد :

Al Watania Bricks is committed to implementing international standards in all services, products, and operations associated with its factories and seeks to achieve evidence of its production efficiency and quality. Therefore, it obtained local and international certificates and accreditations, thus proving its excellence and leadership in its field. And it works to continuously update these certificates by applying all the exact international requirements and standards to obtain such certificates.

The factory also obtained the quality mark from Saudi Standards Metrology and Quality Organization and on GSI Certificate.

تلتزم بلوك الوطنية بتطبيق معايير الجودة والسلامة والصحة المهنية في جميع الخدمات والمنتجات والتشغيل المرتبط بمصانعها، وتسعى لتحقيق ما يثبت كفاءة عملها وجودة منتجاتها وفق أقوى الشهادات العالمية المعتمدة، لذلك حصلت على عدد من الشهادات والاعتمادات المحلية والعالمية مثبتة بذلك تميزها وريادتها. وتعمل على تحديث هذه الشهادات بشكل مستمر بتطبيق جميع الشروط والمعايير العالمية الدقيقة للحصول على مثل هذه الشهادات.

وكذلك حصل المصنع على علامة الجودة من هيئة المواصفات والمقاييس بالمملكة وعلى وشهادة الترقيم السعودي.









Marketing and Customer Service

The marketing and sales departments are keen to maintain their existing customers by providing high-level service and attracting more new customers by building strategic partnerships that ensure the success of both parties in achieving their goals. It also seeks to enrich continuous communication by holding meetings, reciprocal periodic visits and attending local and international exhibitions for the purpose of knowing the latest developments in markets and products and receiving suggestions to improve products and services.

The team includes a number of the most efficient technicians and specialized engineers who have extensive experience in the building materials industry, providing assistance and technical advice on the use of red clay brick products using scientific methods to reduce the cost of construction and logistics related to transportation and supply



التسويق وخدمة العملاء

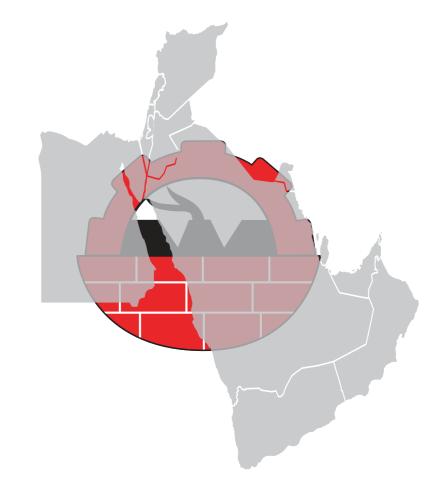
تحرص إدارات التسويق والمبيعات على المحافظة على عملائها الحاليين بتقديم خدمة ذات مستوى عال وجذب المزيد من العملاء الجدد عبر بناء شراكات استراتيجيّة تضمن نجاح الطرفين في تحقيق اهدافهم. كما تسعى إلى إثراء التواصل المستمر بإقامة الاجتماعات والزيارات الدورية المتبادلة وحضور المعارض المحلية والدولية بغرض معرفة اخر التطورات في الاسواق والمنتجات واستقبال الاقتراحات لتحسين المنتجات والخدمات.

يضم فريق العمل عدد من أكفأ الفنيين والمهندسين المختصين الذين لديهم خبرة واسعة في صناعة مواد البناء، حيث تقدم المساعدة والمشورة الفنية حول استخدام منتجات الطوب الأحمر الفخاري بالطرق العلمية لتخفيض تكلفة البناء والخدمات اللوجستية المتعلقة بالنقل والتوريد.

The Head Office is in Riyadh. Sales branches are in Riyadh, Jeddah, and Dammam

الإدارة الرئيسية في مدينة الرياض وفروع المبيعات في الرياض والدمام وجدة





دول الخليج العربي - الشرق الأوسط **Arab Gulf Countries - Middle East**





المملكة العربية السعودية - الرياض - 11443 - ص.ب: 10554

Emailbricks-sales@wataniaind.comالبريد الإلكترونيSales Tel00966 11 2661202مكتب المبيعاتFactory Tel00966 11 5630005هاتف المصنع

من هنا امسح الباركود From here Scan the barcode



P.O. Box: 10554, Riyadh- 11443 Saudi Arabia

إدارة التسويق والمبيعات

966 530228744



يقع مصنع الطوب الأحمر الفخاري الجديد بالمدينة الصناعية في (ضرماء) The new red clay brick factory is located in the industrial city in (Dhurmaa)

> الموقع الإلكتروني www.wataniaind.com











■ مشاريع مختلفة للقطاع العقاري وشركات المقاولات































To view our other profiles

للأطلاع على الملفات التعريفية الاخرى

































Q+966114980088

